



- ▶ Ladrillos
- ▶ Tejas
- ▶ Pavimentos y Revestimientos Cerámicos
- ▶ Gres Porcelánico

MATERIAL CERÁMICO

Escola Massana, Barcelona - Estudió Carme Pinós.
Foto: Duccio Malagamba



ALCALAGRES, S.A.

CTRA. ALCALÁ A CAMARMA,
KM 4,1
28816 CAMARMA
DE ESTERUELAS
MADRID
Tel. 918865920
Fax. 918857635

MARCAS:
ALCALAGRES
ESTILYA

Actividad principal: empresa fundada en 1990 perteneciente al Grupo Centunion, especializada en la fabricación y comercialización de gres porcelánico integral, para su uso en pavimentos y revestimientos. El centro de producción y las oficinas centrales sitos en Camarma de Esteruelas (Madrid), y un almacén logístico situado en Burriana (Castellón), permiten materializar el suministro a todos sus clientes. Cuenta con una red de distribución nacional e internacional que le permite exportar a más de 85 países de los cinco continentes.

Productos: gres porcelánico de alta calidad para todos los ámbitos. Idóneo para los arquitectos e interioristas más exigentes y como imagen corporativa de grandes firmas. Para reformas y obra nueva ofrece más de 400 productos en múltiples formatos y acabados.

Email: general@alcalagres.com
Web: www.alcalagres.com

DIRECTOR GENERAL: LARENA, PEDRO / DIRECTOR COMERCIAL: MARTIN, JUAN CARLOS / DIRECTOR TÉCNICO: CARMENA, ALEJANDRO / DIRECTOR DE MARKETING: RUIZ, ADOLFO.



**APAVISA
PORCELÁNICO, S.L.**

CTRA. CASTELLÓN-SAN JUAN
DE MORÓ, HM. 7,5
12130 SAN JUAN DE MORÓ
CASTELLÓN
Tel. 964701120
Fax. 964701195

MARCAS:
APAVISA
SLABS

Actividad principal: empresa perteneciente al grupo Cerámicas Aparici S.A. Apavisa Porcelánico combina la capacidad de su personal técnico altamente cualificado y la tecnología más avanzada en una planta de más de 280.000 metros cuadrados de superficie. Con representantes en más de 100 países, Apavisa ofrece a nivel mundial una respuesta apropiada y precisa, así como un producto que ofrece a los profesionales ya los consumidores la confianza que todo gran proyecto necesita.

Productos: ofrece una gran variedad de referencias de porcelánico técnico de 6, 7, 11, 12 y 20 mm de espesor para revestimiento y para pavimento. Nuestro catálogo ofrece más de 700 referencias divididas en más de 10 acabados diferentes y 10 formatos distintos.

Email: info@apavisa.com
Web: www.apavisa.com

DIRECTOR TÉCNICO: RAMOS ESCRIG, JOSÉ / DIRECTOR DE MARKETING: BAILA OCAÑA, CÉSAR / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: MEDINA RAPALO, JOSÉ / DIRECTOR COMERCIAL EXPORTACIÓN: MIRALLES CALBO, PEDRO.



ARGENTA CERÁMICA, S.L.

P.I. VALL D'ALBA - VIAL 5,
PARCELA 2
12194 VALL D'ALBA
CASTELLÓN
Tel. 964324003
Fax. 964324006

MARCAS:
ARGENTA CERÁMICA
ABSOLUT
DELKER COUNTERTOP

Actividad principal: formada por un equipo en continua formación, que investiga el mercado actual y satisface con soluciones técnicas y estéticas sus necesidades. Apuesta por una nueva generación de productos de alto valor añadido, que ha sido implementada por la labor de un equipo técnico cualificado que cuenta con un área propia de diseño y desarrollo.

Productos: gracias al estudio de las diferentes tendencias de diseño, a las nuevas tecnologías de producción cerámica y la implementación de los últimos avances en materiales cerámicos han logrado enriquecer y brindar nuevas interpretaciones a los tradicionales productos cerámicos. Argenta Cerámica incorpora las marcas Absolut para grandes formatos 260x120 cm en 6mm de espesor y Delker para la elaboración de encimeras cerámicas de laminas 150x320 cm.

Email: argenta@argentaceramica.com
Web: www.argentaceramica.com / www.absolutslab.com / www.delkerslab.com

DIRECTOR GENERAL: GALLEN, JOSÉ / DIRECTOR COMERCIAL: SEMPERE, ANTONIO / DIRECTOR TÉCNICO: CASAN, EDUARDO / DIRECTOR DE MARKETING: ÁLVARO, MIGUEL.



ARTTROS S.L.

POLIGONO LA GRANJA /
CALLE NAVAL, PARCELA 8
31230 VIANA
NAVARRA
Tel. 948446941
Fax. 948446943

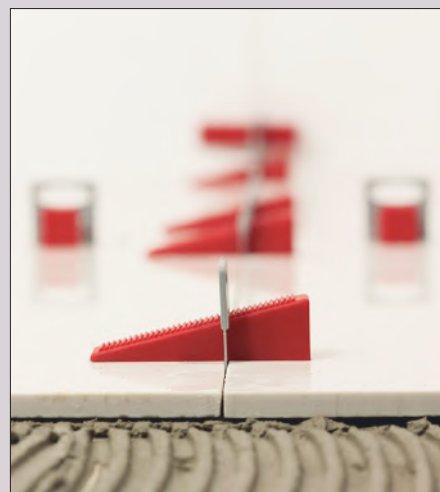
MARCAS:
MUSTANG
PONY

Actividad principal: empresa dedicada a la fabricación y comercialización de sistemas de nivelación tanto para revestimiento y pavimento cerámico. La empresa está formada por personal joven y conocedor del mercado en el que estamos ubicados. Las instalaciones de fabricación y logística se sitúan en un espacio geográfico envidiable próximo a uno de los núcleos industriales más importantes de Navarra.

Productos: en el catálogo se encuentran principalmente ayudas para la correcta colocación de revestimiento y pavimento cerámico. Los productos estrella son los sistemas de nivelación Mustang y Pony conocidos en todo el mundo.

Email: info@arttros.com
Web: www.arttros.com

DIRECTOR GENERAL: NEBOT, JOSÉ TOMÁS.





**SISTEMAS DE NIVELACIÓN
PARA PAVIMENTOS Y
REVESTIMIENTOS CERÁMICOS.**

Fáciles, rápidos, sencillos
y EFICACES.

Producto diseñado y fabricado en España
con reconocimiento internacional.

 **Arttros**

Pol. Ind. La Granja. C/ Naval, par. 8. 31230 Viana, Navarra
Tel: **948 44 69 41** | Fax: 948 44 69 43
email: Info@arttros.com | web: arttros.com



El sistema de nivelación más profesional.
Producto líder en el mercado para la
perfecta colocación de pavimentos
y revestimientos cerámicos.

PCNY
SISTEMA DE NIVELACIÓN / LEVELLING SYSTEM

Nuestro pequeño gran sistema de nivelación
para pavimentos y revestimientos
cerámicos. El más competitivo del
mercado.



AZTECA PRODUCTS & SERVICES, S.L.U.

CTRA. CASTELLÓN-ALCORA,
KM 19,7
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964367500
Fax. 964367444

MARCAS:
AZTECA CERÁMICA
AZTECA IMAGINE
AZTECA NATURE
AZTECA THINKING SOLUTIONS
GREEN LIVING BY AZTECA

Actividad principal: empresa dedicada al diseño, producción y comercialización de revestimientos para el entorno del hábitat. Son productos cerámicos destinados a solucionar las necesidades de los distribuidores y profesionales del sector, y teniendo muy en cuenta el servicio ofrecido. Apuesta por la calidad y el servicio para lograr destacar en un mercado altamente competitivo. El aumento progresivo del porcentaje de exportaciones posibilita un alto posicionamiento de la marca en más de 100 países.

Productos: Azteca atiende las diferentes necesidades que surgen en el entorno del hábitat. La especialización de las marcas permite ofrecer el producto más adecuado a cada entorno decorativo, estilo y tendencia del mercado.

Email: comercial@azteca.es
Web: www.azteca.es

DIRECTOR GENERAL: **NOMDEDEU LLUESMA, VICENTE** / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: **GASCÓN NOGUEROLES, FÉLIX** / DIRECTOR TÉCNICO: **CAMPOS VALLS, JOSE MANUEL** / RESPONSABLE MARKETING: **NOMDEDEU MACHES, GRACIELA**.



AZULEV, S.A.U

AVDA. MANUEL ESCOBEDO, 13
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964776565
Fax. 964600072

MARCAS:
AZULEV
SANCHIS
BATH

Actividad principal: la compañía se dedica a la fabricación de pavimentos y revestimientos cerámicos y gres porcelánico. Cuenta con 2 fábricas, cada una de ellas centrada específicamente en la producción de pavimento y revestimiento. Dispone de delegaciones comerciales en Pinto (Madrid) y Montcada i Reixac (Barcelona).

Productos: la marca AZULEV ofrece una amplia variedad de revestimientos en pasta blanca, de los que podemos destacar el SLIMRECT y el 40x120 rectificado, así como de pavimentos porcelánicos como la colección Wood Emotions en 20x120 también rectificado. En SANCHIS encontraremos un amplio abanico de coordinados revestimiento-pavimento en porosa roja, gres y gres porcelánico. La marca BATH es la apuesta del Grupo por el equipamiento de baño de última generación y sin duda destaca por el NEOSOLID.

Email: azulev@azulev.es
Web: www.azulevgrupo.com

DIRECTOR GENERAL: **HUERTA, SALVADOR** / DIRECTOR TÉCNICO: **ARNAL, MIGUEL ÁNGEL** / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: **TERUEL, PEDRO** / DIRECTOR COMERCIAL EXPORTACIÓN: **PITARCH, JOSÉ MIGUEL** / DIRECTOR DE MARKETING: **BOVEA, CARMINA**.



AZUVI CERAMICS, S.L.

CTRA. VILLARREAL-ONDA
(CV20), KM 3
12540 VILLARREAL
CASTELLÓN
Tel. 964243192
Fax. 964256922

MARCAS:
AZUVI

Actividad principal: compañía referente en el mercado nacional e internacional, comenzó su carrera en 1956 en la ciudad de Vila-real. Está considerada como una de las empresas pioneras en desarrollo tecnológico y diseño, ampliando día a día su compromiso con el cliente. Azuvi basa su visión estratégica en la formación y motivación de su equipo humano, así como en hacer compatible el crecimiento y la rentabilidad con el respeto por el medioambiente. Un equipo muy unido que trabaja compartiendo las mismas pasiones: el arte, el buen diseño, la arquitectura, el enfoque al producto y una visión particular de la vida.

Productos: firma especializada en revestimientos y pavimentos porcelánicos.

Email: comercial@azuvi.com
Web: www.azuvi.com

PRESIDENTE: **PARRA, FERNANDO** / DIRECTOR GENERAL: **ALONSO, LAMBERTO** / DIRECTORES COMERCIALES: **MORALES, JUAN ANTONIO Y ULLOA, SERGIO**.



BALDOCER, S.A.

CTRA. LA POBLA-VALL D'ALBA,
KM. 4
12192 VILLAFAMÉS
CASTELLÓN
Tel. 902459000
Fax. 964330033

MARCAS:
BALDOCER
BPLUS
AZULEJOS BENADRESA
XLAB

Actividad principal: fabricación de pavimentos y revestimientos de pasta roja, pasta blanca, porcelánico y porcelánico de gran formato y fino espesor. Actualmente, las instalaciones de Baldocer cuentan con más de 450.000m² de suelo industrial repartidos entre 3 plantas productivas y con un total de 13 hornos. En continua expansión y crecimiento.

Productos: sus catálogos superan los 400 modelos distribuidos en los mas de 20 formatos diferentes que producen, entre pavimentos de gres y revestimientos de pasta roja, revestimientos de pasta blanca, pavimentos y revestimientos porcelánicos y porcelánico de gran formato y fino espesor.

Email: baldocer@baldocer.com
Web: www.baldocer.com

DIRECTOR GENERAL: **PERAIRE, FELIPE** / DIRECTOR TÉCNICO: **PERAIRE, VICENTE** / DIRECTOR COMERCIAL: **ROYO, ALBERT** / DIRECTOR DE MARKETING: **MIRALLES, CRISTINA** / DIRECTOR FINANCIERO: **GUILLAMÓN, MATI**.





BMI GROUP

CTRA. VILLALUENGA A
TOLEDO KM 3,5
45520 VILLALUENGA
DE LA SAGRA
TOLEDO

MARCAS:
BMI COBERT
BMI ICOPAL
BMI EVERGUARD
BMI SEALOFLEX

Actividad principal: BMI Group es el mayor grupo europeo de fabricación y venta de productos y soluciones para cubiertas. Cuenta con seis centros productivos en la península ibérica capaces de fabricar 135 millones de tejas al año y sus productos están presentes en más de 60 países de los cinco continentes.

Productos: el catálogo de la compañía lo forman distintas tecnologías: BMI Cobert: Tejas cerámicas y de hormigón. BMI Icopal: Productos y soluciones bituminosas para cubierta plana. BMI Everguard: Productos y soluciones sintéticas para cubierta plana. BMI Sealoflex: Productos y soluciones para la impermeabilización líquida. Así mismo, BMI comercializa sistemas completos para cubiertas, destacando entre ellos los sistemas Tectum Pro y Tectum First para cubierta inclinada.

DIRECTOR GENERAL: HERNÁNDEZ PUENTE, CARLOS / **DIRECTOR COMERCIAL:** GALÁN, JULIO / **DIRECTOR INDUSTRIAL:** SERRANO, MANUEL / **DIRECTOR DE MARKETING:** GARCÍA CARRASCO, JOSÉ MARÍA / **DIRECTOR FINANCIERO:** DEL CASTILLO, FERNANDO.



CERACASA, S.A.

CTRA. CASTELLÓN-TERUEL,
KM 19
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964361611
Fax. 964360967

MARCAS:
CERACASA
EMOTILE
LINK UP

Actividad principal: posee sus plantas productivas en Alcora (Castellón), una dedicada a la fabricación de gres porcelánico y revestimiento en pasta blanca, otra a la fabricación de piezas especiales y una tercera centrada en el pulido y rectificado. Ha recibido tres galardones ALFA de ORO a la empresa más innovadora en los años 2007-2009-2011.

Productos: marca CERACASA con gran variedad en productos en diferentes colores y formatos tanto en gres porcelánico como en revestimiento pasta blanca. Marca EMOTILE con personalización de cerámica con imágenes del prescriptor. Marca LINK-UP con piezas especiales para resolver encuentros.

Email: ceracasa@ceracasa.com
Web: www.ceracasa.com

DIRECTOR GENERAL Y COMERCIAL: CABRERA AHIS, CARLOS.



CERÁMICA BELIANES

C/. SANT PELEGRÍ 24, 3º
25300 TÀRREGA
LLEIDA
Tel. 973330739
Fax. 973331173

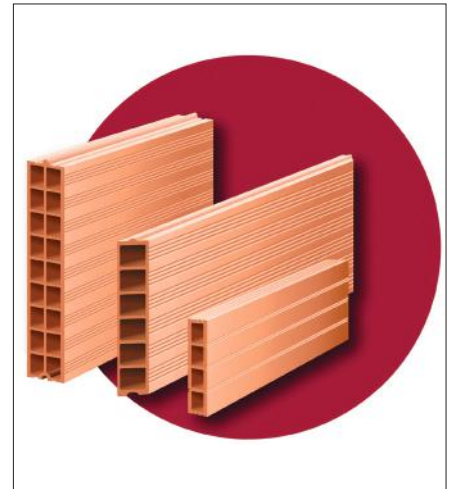
MARCAS:
SUPERENVA

Actividad principal: fabricación de piezas cerámicas de gran formato para tabiquería, marca SUPERENVA®. Fabricación de tableros cerámicos para cubiertas y otros tipos de ladrillos de formatos tradicionales. Comercialización de materiales para la construcción.

Productos: tabique gran formato SUPERENVA® para sistemas constructivos cerámicos de alto aislamiento acústico SILENSIS y MURALIT, para cumplir con el nuevo Código Técnico de la Edificación.

Email: info@ceramicabelianes.com
Web: www.ceramicabelianes.com

DIRECTOR GENERAL: CULLERE GUASCH, XAVIER.



CERÁMICA ESPÍRITU SANTO, S.A.

C/. SEBASTIÁN PALOMO
LINARES, 17
45240 ALAMEDA
DE LA SAGRA
TOLEDO
Tel. 925530754
Fax. 925530807

MARCAS:
CERASA

Actividad principal: empresa fundada en 1980 y dedicada a la fabricación de ladrillos y otros productos cerámicos. Dispone de dos plantas productivas en Villaluenga de la Sagra y otra en Cobeja (ambas localidades en la provincia de Toledo). Las tres factorías suman un total de 150.000 metros cuadrados de instalaciones, en las que tiene una capacidad productiva total en torno a 800 toneladas diarias.

Productos: la compañía ofrece diversos productos cerámicos, tales como ladrillos (tosco, doble y triple hueco, fonorresistente), bloques, piezas especiales (bases, zunchos, esquinas, medias), rasillones, machihembrados, placa cerámica y bovedillas.

Email: cerasa@ceramicaespiritusanto.es
Web: www.ceramicaespiritusanto.es

GERENTE: GARCÍA LÓPEZ, MARIANO.





CERÁMICA LA ESCANDELLA, S.A.

CTRA. NOVELDA, KM 2,5
03698 AGOST
ALICANTE
Tel. 965691788
Fax. 965691692

MARCAS:
LA ESCANDELLA
INNOVA
VISUM3
PLANUM
VIENNA
SELECTUM

Actividad principal: produce y comercializa todo tipo de soluciones cerámicas para la construcción de cubiertas. Su capacidad de producción, superior a 100 ml. de tejas al año, hace de La Escandella la mayor planta del mundo. Exporta más del 60% de su producción a los 5 continentes, sirviendo en el último año a más de 80 países. Dispone de una línea Premium, denominada H-SELECTION, resultado de aplicar el moderno proceso de fabricación H-Cassette. Incorpora como novedad la teja Selectum, una teja tradicional con pasos de montaje variables.

Productos: soluciones cerámicas para el tejado: una gama tradicional formada por Mixta, Curva y Plana (Garantía 35 años); y una gama H-Selection con calidad klinker y diseño vanguardista (Garantía 100 años) compuesta por 5 diferentes formatos: Selectum, Innova, Visum3, Planum y Vienna.
Email: laescandella@laescandella.com
Web: www.laescandella.com

DIRECTOR GENERAL: VICENT, ALFRED / DIRECTOR TÉCNICO: BEYER, RIGO / DIRECTOR COMERCIAL: IRIARTE, IGNACIO / DIRECTOR DE MARKETING: JULIA, EUGENIO.



CERÁMICA MALPESA, S.A.

CTRA. N-IV, KM. 303
23710 BAILÉN
JAÉN
Tel. 953670711
Fax. 953670352

MARCAS:
MALPESA
CABLEBRICK
MUROBRICK
FLEXBRICK

Actividad principal: fabricación de ladrillo cara vista y adoquín cerámico. Integrado por 4 plantas de producción en el complejo industrial Malpesa de Bailén-Jaén, que suman una capacidad productiva conjunta anual de más de 300.000 Tn/año. Tiene un Sistema de Gestión de la Calidad Certificado según Norma ISO 9001:2015 y un Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14001:2015. Tiene delegaciones comerciales por toda España, y presencia en Australia, Corea del Sur, Inglaterra, Francia, Bélgica...

Productos: ofrece una amplia variedad de ladrillo cara vista extrusionado y prensado y adoquín cerámico. Aporta soluciones constructivas para fachada ventilada y pasante con el sistema GHAS (Geohidrol Advanced System). Ofrece soluciones con el versátil sistema CABLEBRICK y MUROBRICK.

Email: malpesa@malpesa.es
Web: www.malpesa.es

DIRECTOR GENERAL Y MARKETING: FERNÁNDEZ, EDESIO / DIRECTOR COMERCIAL: CHUECA, JOSÉ LUIS / DIRECTOR DE I+D: ESCRIBANO, ANTONIO / DIRECTOR TÉCNICO: LÓPEZ PERALES, JOSÉ.



CERÁMICA MAYOR, S.A.

PARTIDA PLANET, S/N
03510 CALLOSA D'EN SARRIÀ
ALICANTE
Tel. 965881175
Fax. 965881919

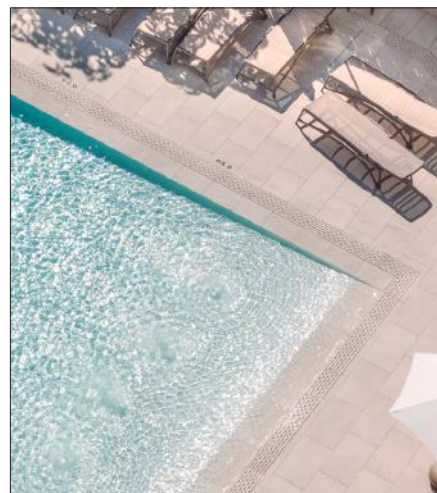
MARCAS:
CERÁMICA MAYOR
TEMPIO
POOL SOLUTIONS

Actividad principal: se dedica a la fabricación de gres extrusionado y porcelánico, tanto para pavimento como para fachadas ventiladas.

Productos: dispone de dos líneas de producto, 'Cerámica Mayor' y 'Tempio'. La primera se centra en los pavimentos, entre cuyas referencias son reseñables sus peldaños (de hasta 1,2 metros y de una pieza, sin ser pegados) y piezas especiales (bordes de piscina, etc.). 'Tempio' se ha creado para el desarrollo de soluciones de fachada ventilada, ofreciendo múltiples formatos, entre los que se pueden destacar sus 'baguette', piezas de fachada de hasta 1,5 metros de longitud y con esmaltado por las cuatro caras.

Email: info@ceramicamayor.com
Web: www.ceramicamayor.com / www.tempio.es

DIRECTOR GENERAL: MAYOR ROIG, FERNANDO / DIRECTOR COMERCIAL: MAYOR ROIG, VICENTE / DIRECTOR TÉCNICO: MAYOR ROIG, JORGE / DIRECTOR DE MARKETING: MAYOR RONDA, EVA / DIRECTOR DE EXPORTACIÓN: MOLINA PICO, CARMEN.



CERÁMICA Nº 5º DE LA OLIVA, S.A.

VEREDA DEL PRADO, S/N
45290 PANTOJA
TOLEDO
Tel. 925554700
Fax. 925554126

MARCAS:
LA OLIVA

Actividad principal: empresa de referencia en el mercado de los materiales de construcción. Fabricamos y comercializamos por todo el mundo, desde hace más de 40 años, teja, ladrillos caravista, ladrillo clinker, huequería, termoarcilla, adoquín, etc. Con una capacidad de producción superior a las 900 mil toneladas al año, distribuidas entre siete modernas fábricas que ocupan una superficie de más de 84 mil metros cuadrados, producimos material cerámico con la más alta calidad avalada por los más prestigiosos laboratorios, y acreditada por la posesión de la marca AENOR.

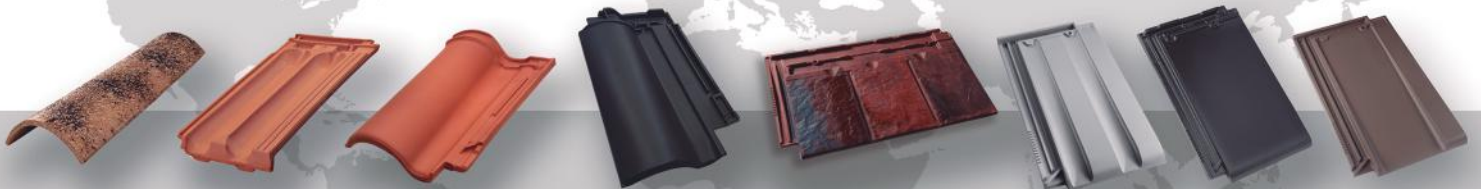
Productos: ofrece una amplia carta de productos cerámicos para la construcción: Tejas; Ladrillos cara vista, Ladrillos Clinker, Bloques de termoarcilla, Ladrillo hueco, Ladrillo gran formato, etc. Piezas especiales.

Email: laoliva@laoliva.com
Web: www.ceramicalaoliva.com



La Escandella

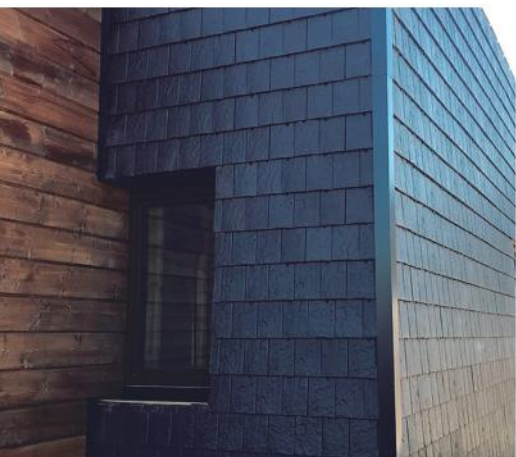
ROOFING THE WORLD



GARANTÍA
35 AÑOS
La Escandella
TRADICIONAL

GARANTÍA
100 AÑOS
La Escandella
H-SELECTION

La Escandella
**bim
object**
ROOFING THE WORLD



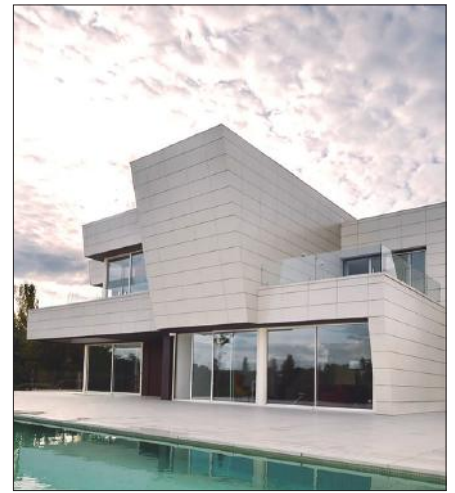
SALONI

CERAMICA SALONI, S.A.

 CTRA. DE ALCORA, KM 17
 12130 SAN JUAN DE MORO
 CASTELLÓN
 Tel. 964343434
 Fax. 964701001

Actividad principal: empresa líder en el sector cerámico y fundada en 1971. Se dedica a la fabricación de pavimentos y revestimientos cerámicos de la más alta calidad. Más de 450 profesionales al servicio de sus clientes en los 5 continentes. Cuentan con más de 270.000 m² de instalaciones sostenibles dotadas con las últimas tecnologías, que permiten fabricar más de 10 millones de m² anuales.

Productos: dispone de una amplia gama de pavimentos y revestimientos capaz de satisfacer las necesidades de los clientes y profesionales más exigentes en cuanto a formatos, prestaciones, acabados y estética. Fabrican productos en pasta porcelánica coloreada en masa, pasta blanca y pasta roja. Su portfolio de productos tienen respuestas para cada espacio: fachada ventilada, pavimento registrable, etc.

 Email: saloni@saloni.com
 Web: www.saloni.com
MARCAS:
 SALONI


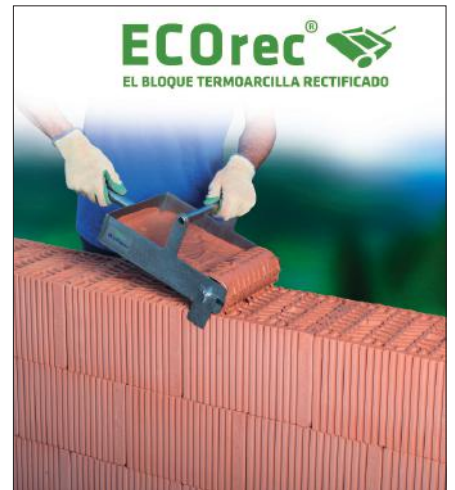
**CERÁMICA
SAMPEDRO, S.A.**

 AVDA. ENTRENA, 38
 26140 LARDERO
 LA RIOJA
 Tel. 941448097

Actividad principal: dispone de 2 plantas de producción situadas en Lardero -La Rioja, La capacidad de producción alcanza las 190.000 Tn al año, con una superficie cubierta de 14.000 m² y otra para patios y almacén de 45.000 m². Primer fabricante en España que ha desarrollado la tecnología del rectificado aplicada a sus bloques cerámicos.

Productos: nuevo sistema constructivo con bloque cerámico Rectificado ECOrec® que mejora las prestaciones térmicas y reduce costes y tiempo de ejecución. ECOrec® tiene su aplicación en cerramiento de fachadas, muro de carga y tabiquería interior. Se puede combinar como soporte en una fachada ventilada o S.A.T.E., paredes separadoras entre viviendas, medianerías... Sistema Silensis®: Soluciones acústicas en tabiquería y separación entre viviendas que cumplen las exigencias del CTE DB HR.
 Email: info@ceramicasampetro.com
 Web: www.ceramicasampetro.com

 DIRECTOR GENERAL: **SAMPEDRO BASTIDA, JUAN** / DIRECTOR COMERCIAL: **SAMPEDRO, HORACIO** / DIRECTOR TÉCNICO: **PÉREZ CASADO, MÓNICA**.

MARCAS:
 ECOREC
 TERMOARCILLA
 SISTEMA SILENSIS
 TGF
 ACUSTIBLOCK
 PERFORADO H20


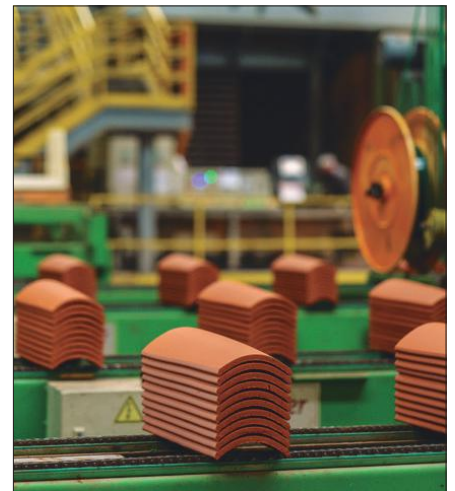
CERÁMICA VEREA, S.A.

 LANZÁ S/N
 15685 MESÍA
 LA CORUÑA
 Tel. 981687053
 Fax. 981687071

Actividad principal: fabricación de teja cerámica. Dispone de tres plantas productivas en su sede en Lanzá (Mesía, A Coruña) con una extensión de 300.000 m² y una capacidad productiva de 50M de tejas al año. Asimismo, cuenta con una planta de tratamiento de arcilla que abastece a todas las factorías. La mayor parte de su producción es de teja curva, aunque desde el año 2008 dispone de una planta centrada en la fabricación de teja mixta sin encaje (Verea "S").

Productos: comercializa teja curva, teja mixta sin encaje, teja plana y sus correspondientes accesorios y piezas especiales. Dispone también de todos los elementos necesarios para la correcta instalación de una cubierta ventilada. Además, cuenta con dos sistemas propios de instalación (Verea System y Vereá Line System).

 Email: ventas@ceramicaverea.com
 Web: www.tejasverea.com
MARCAS:
 VEREA
 VEREA SYSTEM
 VAREA LINE SYSTEM

 DIRECTOR GENERAL: **VEREA VÁZQUEZ, LUIS** / DIRECTOR COMERCIAL: **VEREA GAREA, MANUEL** / DIRECTOR TÉCNICO: **VEREA VÁZQUEZ, MANUEL** / DIRECTOR MARKETING: **VAREA GARCÍA, LUCÍA**.


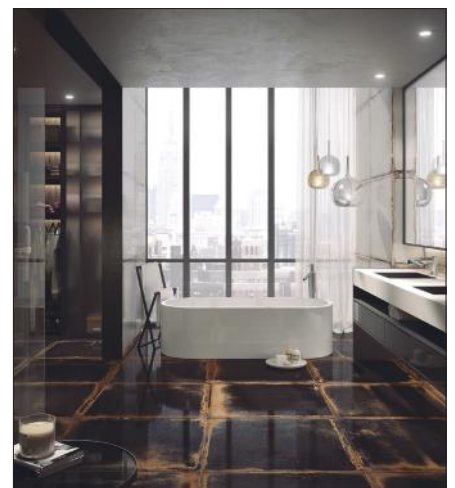
CERÁMICAS APARICI, S.A.

 CTRA. CASTELLÓN-ALCORA,
 KM 12
 12110
 ALCORA
 CASTELLÓN
 Tel. 964701010
 Fax. 964701049

Actividad principal: empresa fundada en 1961, dedicada a la fabricación y comercialización de pavimentos y revestimientos cerámicos y porcelánicos técnicos para el mercado nacional e internacional. Es la cabecera del grupo homónimo, que se completa con Apavisa Porcelánico, S.L. y Land Porcelánico, S.L. Actualmente, cuenta con unas instalaciones con una superficie total de 280.000 metros cuadrados, donde reúne una capacidad productiva que alcanza los 14,5 millones de metros cuadrados al año.

Productos: revestimiento y pavimento en pasta roja (bicoccción), porcelánico técnico rectificado, revestimiento en Pasta Blanca 7mm de espesor así como una amplia variedad en mosaicos y piezas especiales para fachada ventilada, Piezas 3D, suelo sobreelevado exterior-interior...

 Email: nacional@aparici.com / export@aparici.com
 Web: www.aparici.com
MARCAS:
 APARICI
 APARICI PORCELÁNICO
 APARICI DESIGN

 DIRECTOR GENERAL: **APARICI EDO, MAXIMIANO** / DIRECTOR COMERCIAL: **GUILLÉN, NATIVIDAD**.




CERÁMICAS CALAF, S.A.

CTRA. FOLQUER-JORBA
 KM 38,200
 08280 CALAF
 BARCELONA
 Tel. 938698250
 Fax. 938699269

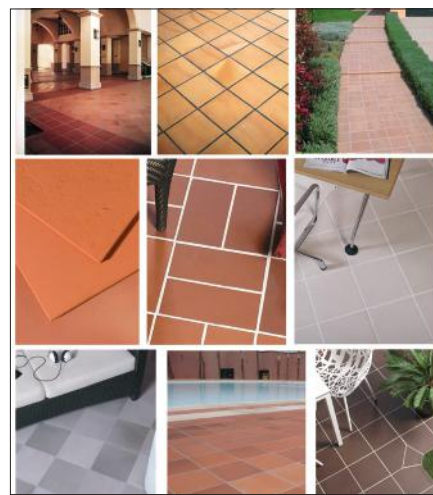
Actividad principal: opera con la actual forma societaria desde 1966. La compañía se dedica a la producción de pavimentos y piezas para revestimiento, fabricados por extrusión, tanto en barro cocido como en gres y material hueco para tabiquería. Dispone de unas instalaciones productivas próximas a los 20.000 m². Con capacidad de producción de 6.000 m² diarios.

Productos: especialidad en pavimentos naturales en extruido mecánico, con apariencia rústica y tradicional, tanto en gres (series "Montserrat", "Cadi" e "Ibiza"), como en terracota (serie "Barcelona"), amplia gama de piezas especiales como: vierteaguas, peldaños, pasamanos, zócalos, bordes piscina, línea de decorados, plaquetas de gres extruido para revestimiento, línea de fachadas ventiladas en gres extruido.

Email: info@ceramicascalaf.com / comercial@ceramicascalaf.com
 Web: www.ceramicascalaf.com

MARCAS:

DIRECTOR GENERAL: LLADÓ, JUAN / DIRECTOR TÉCNICO: LLADÓ, ORIOL.



CERÁMICAS MAZARRÓN / GRUPO EMPRESARIAL MAZARRÓN, S.L.

CMNO. PALOMEQUEJO, S/N
 45230 NUMANCIA
 DE LA SAGRA
 TOLEDO
 Tel. 925537473 /
 WHATSAPP. 637786492
 Fax. 925553178

Actividad principal: grupo español de empresas dedicado a la fabricación de tejas y otros productos cerámicos para la construcción desde 1976. Reconocido prestigio mundial, estando presente en más 65 países de todo el mundo gracias a su compromiso con la calidad, su esmerada atención al Cliente y su elevada capacidad de producción y distribución. La adopción de tecnología de vanguardia como el prensado con moldes de yeso y la cocción con soportes H-Cassette en hornos de última generación le sitúa a la cabeza de la producción nacional e internacional de soluciones para cubiertas.

Productos: tejas, piezas especiales y complementos para tejados que se adaptan a cada uno de los proyectos y necesidades del Cliente. Gama de teja Óptima® Diseño vanguardista y durabilidad extrema.

Email: informacion@ceramicamazarron.com
 Web: www.ceramicamazarron.com

DIRECTOR GENERAL: HERNÁNDEZ SÁNCHEZ, FRANCISCO MANUEL / DIRECTOR DE MARKETING: FERNÁNDEZ SÁNCHEZ, JOSÉ M^º / DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN: RUIZ ORDOÑO, JOAQUÍN / DIRECTOR EXPORTACIÓN: GIL IZQUIERDO, CÉSAR.

MARCAS:
 TEJA CERÁMICA MAZARRÓN
 ÓPTIMA BY MAZARRÓN

Calidad y diseño para su tejado
www.ceramicamazarron.com
 Tel. +34 925 53 74 73
 Cmo. Palomequejo s/n,
 Numancia de la Sagra (Toledo)



BY MAZARRÓN
ÓPTIMA

Teja Cerámica Gama Premium

Diseño vanguardista
 Alta calidad



Calidad y diseño para su tejado
 Quality and Design for your roof
 Qualité et design pour votre toiture



Cmo Palomequejo s/n - E-45230
 Numancia de la Sagra - Toledo - España
 Tel. +34 925 53 74 73 - Fax. +34 925 53 74 73
www.ceramicamazarron.com





CERANOR, S.A.

P.I. EL TESORO - CTRA. MAYORGA, S/N
24200 VALENCIA DE DON JUAN
LEON
Tel. 987750800
Fax. 987752600

MARCAS:
MEGABRICK
TERMOBRICK
CERABLOCK

Actividad principal: empresa dedicada a la fabricación de ladrillos estructurales y bloques de cerámicos. Cuenta con dos plantas productivas, una dedicada a la elaboración de bloques cerámicos y ladrillos huecos, y la otra centrada en la fabricación de ladrillos de gran formato. La compañía está integrada en el grupo Resnova, que también cuenta con tres factorías de ladrillo cara vista y tabiquería en Tlaxcala (México) y una comercializadora en Estados Unidos. Además, dispone de sendas plantas de cogeneración en Valencia de Don Juan (León) y Tlaxcala (México).

Productos: en su catálogo ofrece ladrillos de gran formato (tradicionales y 'Megabrick'), bloques cerámicos ('Termobrick'), tableros machihembrados, ladrillos fonorresistentes y bovedillas.

Email: ceranor@ceranor.es
Web: www.ceranor.es

PRESIDENTE: MARTÍNEZ CUERVO, ALFREDO / DIRECTOR DE VENTAS: LORENTE GONZÁLEZ, FRANCISCO.



CRISTAL CERÁMICAS, S.A.

CTRA. VIVER-PTO. BURRIANA, KM 55,5
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964602852
Fax. 964604004

MARCAS:
CRISTACER

Actividad principal: fundada en 1987 se dedica a la fabricación y comercialización de pavimento y revestimiento cerámico y pavimentos porcelánicos. Más de 100.000m² de instalaciones divididas en dos plantas totalmente automatizadas con maquinaria de última generación. En 2017 ha celebrado su 30 aniversario con la instalación de un cuarto horno, Prensa 7608, cortadora y rectificadora. Con una producción anual de 11 millones/m². Goza de una importante presencia internacional con ventas en más de 100 países.

Productos: en su catálogo incluye pavimentos porcelánicos y de gres, así como revestimientos y piezas especiales (molduras, insertos, cenefas, listelos...).

Email: cristacer@crystalceramicas.com
Web: www.crystalceramicas.com

GERENTE: CASTELLÓ PASTELLO, EMILIO / DIRECTOR TÉCNICO: GINER BADAL, RAÚL.



DECOCER, S.A.

CTRA. ONDA-VILLARREAL
KM 3,5
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964626272

MARCAS:
DECOCER

Actividad principal: Decocer se fundó en Villarreal, Castellón, en 1988 como empresa fabricante de piezas especiales en pasta blanca y porcelánico. En 1995 se trasladan a las nuevas instalaciones que ocupan 24.000 m² en Onda (Castellón). Especialistas en la fabricación de piezas cerámicas en formato pequeño tanto para pavimento como para revestimiento. Realizan una gran variedad de formatos pequeños con las más altas prestaciones técnicas y estéticas.

Productos: ofrecen productos diferenciados de un alto nivel de innovación y calidad. Mantenemos contacto directo y preferente c con sus clientes, ofreciéndoles un trato personal y una dedicación que busca la máxima satisfacción.

Email: comercial@decocer.com
Web: www.decocer.com

DIRECTOR GENERAL: GOZALBO, VICENTE MANUEL / DIRECTOR TÉCNICO: SALES, VICENTE / DIRECTOR COMERCIAL: OBRERO, VERÓNICA / DIRECTOR DE MARKETING: MALAVIA, JOSÉ VICENTE.



DUNE CERÁMICA, S.L.

C/. PARTIDA RACHINA, S/N
12130 SAN JUAN DE MORÓ
CASTELLÓN
Tel. 964657400
Fax. 964657401

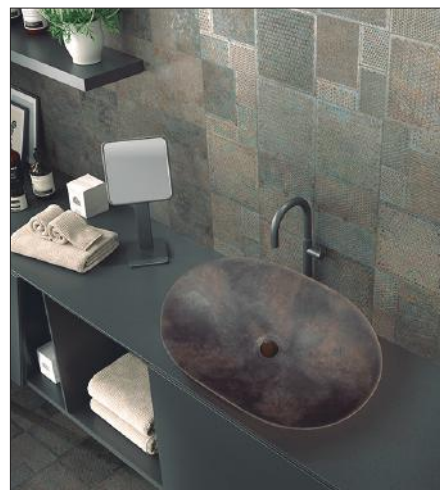
MARCAS:
DUNE

Actividad principal: nace en el corazón de la mayor zona productora de cerámica española, dentro de un grupo empresarial dedicado al diseño y fabricación de cerámica de pequeño formato y a la decoración en tercer fuego. Desde sus orígenes, DUNE ha explorado las posibilidades técnicas y estéticas de la cerámica, para ofrecer al mercado productos diferentes e innovadores, capaces de mejorar la vida de las personas, haciendo más bello su entorno.

Productos: nuevos materiales y productos, transformando la piedra, el cristal, el metal o la madera en revestimientos, pavimentos, mosaicos y lavabos de gran belleza y singularidad. Así, con más de 25 años de experiencia y con la ilusión y energía del primer día, DUNE se ha convertido en una marca internacional de referencia.

Email: dune@dune.es
Web: www.dune.es

DIRECTOR GENERAL: CARNE, ISMAEL / DIRECTOR COMERCIAL EXPLOTACIÓN: PARREÑO, DAVID / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: BACHERO, RODRIGO / DIRECTOR DE MARKETING: SEGURA, BEGONYA / DIRECTOR COMERCIAL FILIALES: QUEROL, CLEMENTE.



EXAGRÉS, S.A.

AVDA. REINA DE LOS
APÓSTOLES, S/N
12549 BETXI
CASTELLÓN
Tel. 964623250

Actividad principal: fabricante de gres extruido con más de 40 años de experiencia, comprende las exigencias de la arquitectura actual y propone soluciones que garantizan unas prestaciones técnicas y estéticas idóneas para las nuevas necesidades del mercado.

Productos: Residencial, recubrimientos para exteriores e interiores de viviendas, incluyendo piscinas. Diversidad de formatos y soluciones constructivas. Piscinas de uso público y privado con varios sistemas de coronación. Project, recubrimiento para industrias agroalimentarias, gracias a sus altas prestaciones. Un producto comprometido con la mejora ambiental del sector de la construcción. Gresan, el mejor producto para exteriores, resistente a heladas y de gran durabilidad. Gresan facilita una garantía de por vida en todos sus productos.

Email: info@exagres.es
Web: www.exagres.es

MARCAS:
EXAGRES

DIRECTOR GENERAL: **TEN, JAVIER** / DIRECTOR COMERCIAL: **VALLS, SERGIO** / DIRECTOR DE MARKETING: **CORTÉS, ISABEL** / DIRECTOR TÉCNICO: **PERIS, JORGE**.



**GRECO GRES
INTERNACIONAL, S.L.**

AVDA. CASTILLA-LA
MANCHA, 1
45240 ALAMEDA DE LA SAGRA
TOLEDO
Tel. 925500054
Fax. 925500270

Actividad principal: empresas de larga tradición ceramista que apuesta por la innovación y la aplicación de las tecnologías más vanguardistas en sus procesos productivos. Está especializado en cerámica por extrusión y cuenta con la 1ª fábrica del mundo donde se desarrolla esta tecnología que permite producir piezas con el más alto grado de dureza del mercado. Dispone también de otra fábrica de ladrillos y adoquines klinker. Está presente en todo el territorio nacional y con una división internacional.

Productos: gama de pavimentos y revestimientos de cerámica extrusionada para interiores y exteriores con piezas especiales y peldaños de gran formato. Ofrece una completa colección para piscinas que destaca por sus propiedades antideslizantes y una colección de gran resistencia y durabilidad para pavimentos urbanos.

Email: informacion@grecogres.com
Web: www.grecogres.com

MARCAS:
VENATTO
FRONTEK
KLINKER GRECO
CITYTEK
ARTTEK
ARGOS

DIRECTOR GENERAL: **JUÁREZ, DOROTEO**.



**GRES ARAGÓN / GRES DE
ARAGÓN, S.A.**

CTRA. ESCATRÓN, KM 9
44600 ALCAÑIZ
TERUEL
Tel. 978830511
Fax. 978833003

Actividad principal: líderes en la producción de gres extruido (klinker) con una variedad de más de 1.000 referencias, la mayoría de ellas piezas especiales. Con sede y fábrica en Alcañiz, Teruel, dispone de un almacén logístico y comercial situado en Onda (Castellón). Su materia prima hace que sus productos sean especialmente prescritos para áreas de exterior y superficies expuestas a alto tránsito. Pertenece al grupo empresarial SAMCA.

Productos: diseños para pavimento, tanto exterior como interior, instalaciones deportivas, industriales y fachadas ventiladas FAVEKER. Un gran abanico de piezas especiales como peldaños, esquinas, coronaciones y sistemas para piscinas con la marca ACEPOOL. Cuentan con un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente integrado, certificado según norma ISO 9001 y norma ISO 14001.

Email: gresaragon@gresaragon.com
Web: www.gresaragon.com

MARCAS:
GRES DE ARAGON
FAVEKER
ACEPOOL
ACIKER PLUS
KLINKJET

DIRECTOR GENERAL: **LAHOZ, MARCO** / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: **SORRIBES, JOSÉ** / DIRECTOR DE MARKETING: **VALENZUELA, ELENA** / DIRECTOR TÉCNICO: **GRAO, JOSÉ MANUEL** / DIRECTOR DE EXPORTACIÓN: **GARCÍA, JULIÁN**.



**GRESMANC
INTERNACIONAL, S.L.**

CTRA. CONSUEGRA, KM 1,200
45470 LOS YEBENES
TOLEDO
Tel. 925322522
Fax. 925348410

Actividad principal: fabricantes de gres extruido con casi 30 años de presencia en el mercado nacional e internacional. Especialistas en piezas especiales y material cerámico antibacteriano de alta resistencia, larga duración y baja absorción. Son productos especialmente indicados para espacios de exterior por sus altas prestaciones.

Productos: tres líneas de producción diferenciadas: Gresmanc, pavimentos y revestimientos dirigidos al mercado residencial. Favemanc, sistemas de fachadas ventiladas con placas cerámicas de gran formato y máxima resistencia. KlinkerTech, línea de klinker porcelánico para piscinas públicas y pavimentos industriales. El desarrollo Active Plus ha permitido dotar a nuestras piezas de propiedades antibacterianas, descontaminantes y de autolimpieza.

Email: info@gresmanc.com
Web: www.gresmanc.com

MARCAS:
GRESMANC
FAVEMANC
KLINKERTECH

DIRECTOR GENERAL: **PASTRANA, ÁNGEL** / DIRECTOR COMERCIAL: **JIMÉNEZ, JOSÉ LUIS** / DIRECTOR TÉCNICO: **PASTRANA MOLERO, ÁNGEL** / DIRECTOR DE EXPORTACIÓN: **ESTEBAN, YAGO**.



GRESPANIA
CERAMICA

GRESPANIA, S.A.

CV-16 CTRA. CASTELLÓN-
ALCORA, KM 2,2
12006 CASTELLÓN
CASTELLÓN
Tel. 964344411
Fax. 964344401

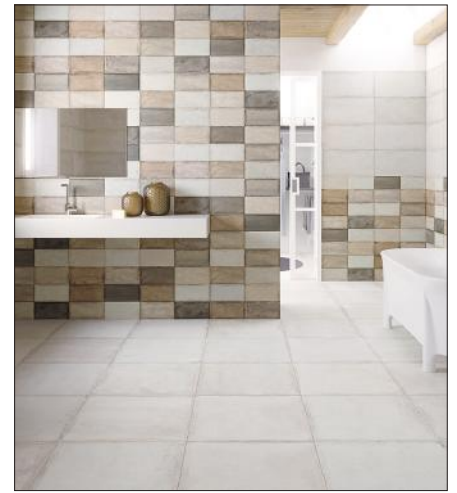
MARCAS:
GRESPANIA
COVERLAM
COVERLAM TOP
BELLACASA

Actividad principal: empresa internacional dedicada a la fabricación y comercialización de productos cerámicos innovadores en cuanto a propiedades y diseño. Grespania dispone en la actualidad de tres fábricas que incorporan las últimas tecnologías y los procesos más avanzados para la producción de gres porcelánico (Castellón), de revestimientos de pasta blanca (Nules) y de laminado de gran formato y fino espesor (Moncofar). Además la empresa cuenta con filiales en Francia, Italia, Holanda, Polonia y Reino Unido y dos centros de servicio en Santiago de Compostela, Granada y Barcelona.

Productos: ofrece pavimentos y revestimientos cerámicos para interiores y exteriores, placas cerámicas de hasta 1,2x3,6 metros para fachadas, pavimento espesorado de 2cm para pavimentación de alto tránsito.

Email: info@grespania.com
Web: www.grespania.com

DIRECTOR GENERAL: **HERNÁNDEZ SANCHIS, LUIS** / DIRECTOR COMERCIAL: **ARNOLD, MICHAEL** / DIRECTOR DE MARKETING: **HERNÁNDEZ, ANDRÉS** / DIRECTOR TÉCNICO: **DOLZ, MÁXIMO** / DIRECTOR SOLUCIONES TÉCNICAS: **SOTOMAYOR, JOSÉ LUIS**.



grupo díaz redondo

GRUPO DÍAZ REDONDO

CAMINO DE LA BARCA, S/N
45291 COBEJA
TOLEDO
Tel. 925551000
Fax. 925551161

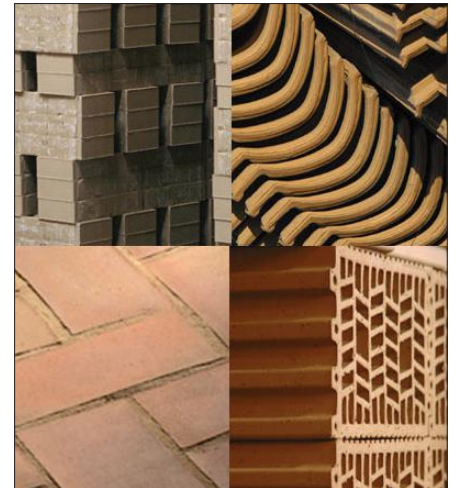
MARCAS:
HDR
ICD
PROCERAN
CRN

Actividad principal: Grupo Díaz Redondo, es un grupo de empresas dedicado a la fabricación de productos cerámicos. Hermanos Díaz Redondo, HDR, con sede en Cobeja, Toledo, es la empresa que encabeza el grupo, dedicándose a la fabricación de tejas cerámicas. Industrias Cerámicas Díaz, ICD, aporta la fabricación de ladrillo cara vista, adoquín cerámico y botellero cerámico. El grupo se completa con PROCERAN dedicada a la fabricación de Termoarcilla y bovedilla con sede en Aguilar de la Frontera, Córdoba.

Productos: ofrece un amplio catálogo de productos cerámicos, los productos son teja cerámica, ladrillo cara vista, adoquín cerámico, bloque Termoarcilla, bovedilla cerámica, baldosa manual, baldosa hidráulica, botellero cerámico y botellero cerámico esmaltado.

Email: hdr@hdr.es
Web: www.grupodiazredondo.com

DIRECTOR GENERAL: **DÍAZ HERRANDO, MANUEL** / DIRECTOR COMERCIAL: **DÍAZ NÚÑEZ, JAIME** / DIRECTOR TÉCNICO: **DÍAZ HERRANDO, MARIANO** / DIRECTOR DE MARKETING: **DÍAZ SOMAVILLA, JAVIER**.



GrupoHalcón
cerámicas

HALCÓN CERÁMICAS, S.A.

CAMINO FOYER FERRAES, S/N
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964367367
Fax. 964367328

MARCAS:
HALCÓN CERAMICAS
PORCELATEC
EDILKERAQUA
ATTOM
GRESITEC

Actividad principal: empresa fundada en 1963, dedicada a la fabricación de pavimentos y revestimientos cerámicos. Dispone de unas instalaciones de 120.000 metros cuadrados en las que aglutina un almacén regulador y una factoría con capacidad para producir alrededor de ocho millones de metros cuadrados anuales. La compañía también cuenta con delegaciones en Barcelona y Sevilla. Más allá de nuestras fronteras, posee las filiales Halcón USA (Estados Unidos), Halcón UK (Reino Unido) y Naomi (Rumanía), así como una extensa red de representantes en todo el mundo.

Productos: en su catálogo se incluyen pavimentos y revestimientos de pasta roja, pasta blanca y porcelánico para todos los ambientes, así como complementos para el baño (columnas y sets de ducha).

Email: global@halconceramicas.com
Web: www.halconceramicas.com

DIRECTOR GENERAL: **MONTALBO PURSER, SATURNINO** / DIRECTOR TÉCNICO: **BLANCO, JAIME** / DIRECTOR COMERCIAL: **MONTALBO, JAVIER**.



VENUS
CERAMICA

HATZ SPAIN, S.A.

CTRA. N-340, KM 953,8
12520 NULES
CASTELLÓN
Tel. 964659240
Fax. 964673508

MARCAS:
VENUS

Actividad principal: empresa dedicada a la fabricación de pavimentos y revestimientos cerámicos. Es la nueva razón social de la antigua Venus Cerámica, S.A., cuya actividad heredó tras una reestructuración en 2008. La compañía se integra dentro del grupo griego Hatz Group. Actualmente dispone de tres factorías, una en La Pobra Tornesa y dos en Nules, ambas localidades en la provincia de Castellón. En su conjunto, dispone de una capacidad de producción anual en torno a 12 millones de metros cuadrados.

Productos: su catálogo incluye más de un centenar de pavimentos y revestimientos cerámicos y de gres porcelánico.

Email: info@venus.com
Web: www.venusceramica.com

DIRECTOR GENERAL: **GARCÍA JORGE, VICENTE** / DIRECTOR COMERCIAL: **CLIMENT GONZÁLEZ, VÍCTOR**.





HIJOS DE CIPRIANO CASTELLÓ ALFONSO, S.L.

AVDA. MANUEL ESCOBEDO, 15
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964776020
Fax. 964600148

MARCAS:
EL MOLINO

Actividad principal: empresa dedicada a la fabricación de azulejos, gres y porcelánico. Dispone de terrenos de 230.000 metros cuadrados, de los que 48.000 metros cuadrados están construidos. Cuenta con capacidad para producir 30.000 metros cuadrados diarios de pavimentos y revestimientos cerámicos. En torno a una tercera parte del volumen comercializado corresponde a gres porcelánico.

Productos: su catálogo incluye más de 100 modelos de pavimentos y revestimientos cerámicos (tanto gres como porcelánico esmaltado) con distintos acabados (rústico, marmoleados, pétreos, acerados, etc.). Además, ofrece piezas especiales (cenefas, listelos, molduras...).

Email: elmolino@elmolino.es
Web: www.elmolino.es

DIRECTOR GENERAL: CASTELLÓ AGUILLELLA, JOSÉ VICENTE / DIRECTOR COMERCIAL: CASTELLÓ AGUILLELLA, CIPRIANO / DIRECTOR TÉCNICO: FERNÁNDEZ PAGO, JESÚS / DIRECTOR DE MARKETING: CASTAÑ CASTELLÓ, PILAR.



HIJOS DE FRANCISCO GAYA FORES, S.L.

CTRA CV-20, KM 7
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964626363
Fax. 964626000

MARCAS:
GAYAFORES

Actividad principal: consolidada a nivel mundial llegando a más de 80 países repartidos entre los cinco continentes. Esto se traduce también en el espíritu de Gayafores, y en el esfuerzo diario por ofrecer nuevas soluciones y posibilidades decorativas, adaptadas a las necesidades del mercado. Actualmente, posee unas instalaciones que ocupan una superficie de 160.000 m². Tiene una producción global superior a los 18.000 m²/día, con posibilidades de incrementar la misma en casos de demandas puntuales.

Productos: pavimento y revestimiento, principalmente porcelánico (más del 90%) gres y pasta blanca. También encontramos encontrar colecciones completas de tipología piedras, maderas, cemento y mármol, además de una amplia gama de colecciones Deco.

Email: info@gayafores.es
Web: www.gayafores.es

DIRECTOR GENERAL: SEGURA, JOSÉ MIGUEL / DIRECTOR TÉCNICO: RIVERA, CHARLES RENÉ / DIRECTOR COMERCIAL: PATRONE, ALDO / JEFA DE PRODUCTO: CASTILLO, ISABEL.



IBEROALCORENSE, S.L.

CTRA. CASTELLÓN-TERUEL,
KM 19
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964367536

MARCAS:
IBERO PORCELÁNICO

Actividad principal: en 1958 nace IBERO como una industria para la fabricación de pavimento y revestimiento cerámico. Desde entonces el principal objetivo ha sido ofrecer productos de gran calidad y diseño, empleando siempre las tecnologías más avanzadas para conseguir productos más novedosos. La versatilidad de sus instalaciones y la tecnología le permite producir revestimiento en pasta blanca, revestimiento en pasta roja, porcelánico todo masas, porcelánico esmaltado y gres.

Productos: el catálogo de la compañía ofrece múltiples formatos de revestimientos, pavimentos y porcelánicos, contando con referencias para todo tipo de ambientes, destacando la alta calidad e innovación de sus diseños. Además, ofrece una completa gama de piezas especiales.

Email: ibero@iberoceramica.com
Web: www.iberoceramica.com

DIRECTOR GENERAL: CARNICER, SANTIAGO.



KERABEN GRUPO, S.A.

CTRA. VALENCIA-BARCELONA,
KM 44,3
12520 NULES
CASTELLÓN
Tel. 964659500
Fax. 964674245

MARCAS:
KERABEN
METROPOL
CASAINFINITA

Actividad principal: Keraben Grupo inició su actividad en 1974. Desde entonces, la orientación al cliente y la innovación tecnológica continua han guiado nuestros pasos. Contamos con un equipo humano formado por más de 700 profesionales. Diseñadores, interioristas, técnicos de fabricación, calidad y medioambiente, equipo comercial y de logística, todos trabajando con una única premisa: "La pasión por el trabajo bien hecho".

Productos: especializado en el diseño y fabricación de grandes formatos porcelánicos rectificados y pasta blanca de alta gama. Cada uno de nuestros productos están fabricados en nuestras plantas productivas de Nules, provincia de Castellón, España. En su fabricación utilizamos las mejores materias primas y la última tecnología cerámica.

Email: marketing@kerabengrupo.com
Web: www.kerabengrupo.com

DIRECTOR GENERAL: LANUZA, JOSÉ LUIS / DIRECTOR COMERCIAL: CIMADEVILLA, CÉSAR / DIRECTOR DE MARKETING: OLIVER, SANTIAGO / DIRECTOR TÉCNICO: BENGOCHEA, MIGUEL ÁNGEL / JEFE DE MARKETING: CAMARASA, RAUL.





KEROS CERÁMICA, S.L.

CTRA. VALENCIA-BARCELONA,
KM 44,5
12520 NULES
CASTELLÓN
Tel. 964673000
Fax. 964673295

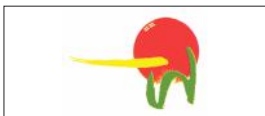
Actividad principal: atención personalizada y servicio exclusivo a sus clientes para satisfacer todas sus necesidades en el ámbito de los materiales de revestimientos y pavimentos cerámicos. Para ello, cuenta con unas instalaciones de última generación, un equipo propio de diseño, así como dos plantas situadas una en Nules, Castellón y otra en Ruse, Bulgaria. Desde cada uno de sus centros productivos atienden a todos los mercados del mundo.

Productos: ofrece una amplia gama de pavimentos y revestimientos cerámicos en todas sus modalidades: Porcelánico, pasta blanca, pasta roja, hidráulicos artesanales, para poder atender las demandas de todos nuestros clientes.

Email: email@keros.com
Web: www.keros.com

MARCAS:
KEROS CERÁMICA
BELLE EPOQUE

DIRECTOR GENERAL: MARTÍ SEGARRA, JOAQUÍN EMILIO / **DIRECTOR COMERCIAL:** BENAVENT MARTÍ, JOAQUÍN / **DIRECTOR TÉCNICO:** CLEMENTE TAMBORERO, M^a DOLORES / **DIRECTOR DE MARKETING:** BENAVENT MARTÍ, M^a DOLORES.



KLINKER COVADONGA, S.L.

BARRIO LOS COTEROS, 3
39600 MURIEDAS
CANTABRIA
Tel. 942251600

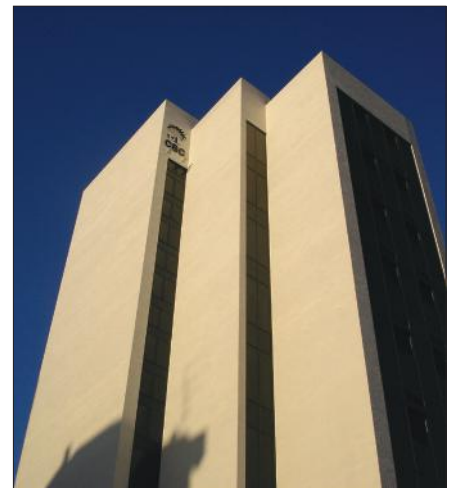
Actividad principal: empresa con más de un siglo de tradición en la producción de materiales cerámicos para la construcción. Con delegaciones comerciales en toda España y proyectos suministrados en los 5 continentes. Dispone de una factoría con capacidad para procesar 45.000 Tm/año. Especialistas en ladrillo caravista klinker.

Productos: ladrillos caravista klinker esmaltados, esmaltados mates, rústicos, naturales. Diferentes acabados y texturas. Plaquetas para decoración. La gama más amplia de piezas especiales del mercado: albardillas, vierteaguas. Ladrillos romos, en ángulo, en curva. Adoquín cerámico klinker.

Email: comercial@lacovadonga.com
Web: www.lacovadonga.com

MARCAS:
KLINKER COVADONGA

DIRECTOR GENERAL: JEREZ ALONSO, FERNANDO / **JEFE DE VENTAS:** RODRÍGUEZ FERNÁNDEZ, LEANDRO.



L'ANTIC COLONIAL, S.A.

CTRA. N-340, KM 56
12540 VILA-REAL
CASTELLÓN
Tel. 964534545
Fax. 964527130

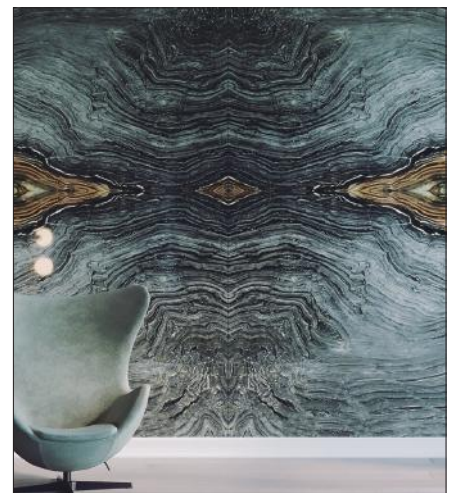
Actividad principal: empresa especializada en satisfacer la demanda de materiales naturales, principalmente piedra y madera, extraídos de canteras y bosques de todo el mundo. Pertenece al Grupo Porcelanosa, integrado por Porcelanosa, Venis, Urbatek, Butech, Gamadecor, Krypton, Noken y L'Antic Colonial.

Productos: ofrece un amplio abanico de revestimientos y pavimentos naturales en los que destacan tanto piedras, como pueden ser mármoles, pizarras y travertinos; como parquets naturales. Además de una gran variedad de revestimientos de mosaicos, laminados y Linkfloor. En sus colecciones para baños presenta una variada gama de lavabos, encimeras, platos de ducha y muebles fabricados con madera y piedra natural.

Email: info@ceramicasmora.com
Web: www.ceramicasmora.com

MARCAS:
L'ANTIC COLONIAL
LINKFLOOR
AIRSLATE

DIRECTOR GENERAL: SCANO, REMI / **DIRECTOR COMERCIAL EXPORTACIÓN:** CALVO, JAVIER / **DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL, PORTUGAL Y MÉXICO:** DUALDE, ALEJANDRO / **DIRECTOR MARKETING:** FÉLIX, ROBERTO.



LA PALOMA CERÁMICA Y GRES, S.L. (GRUPO)

CAMINO DEL
FERROCARRIL, S/N
45290 PANTOJA
TOLEDO
Tel. 902100699
Fax. 925554260

Actividad principal: comercializa ladrillo cara vista, gran formato, adoquín y fachadas. Comercializa los productos fabricados por las empresas de su grupo, Cerámica La Paloma, S.L., Cerámica Elu, S.L. (ambas de Pantoja, Toledo) y Gres Acueducto, S.L. Dispone de 7 instalaciones fabriles, con capacidad productiva de 2.500 tn diarias. Entre sus factorías se incluye la adquirida en 2007 a la compañía portuguesa Cerámica Vale Da Gándara, especializada en la producción de ladrillo cara vista y adoquín klinker.

Productos: ofrece ladrillo de gres de cuatro caras vistas, ladrillo acústico, productos de fachada ventilada de gres, piezas de gran formato compuestas, ladrillo autoventilado, adoquín klinker... En 2011 lanzó los paneles aislantes con plaqueta cerámica 'TermoKlinker'.

Email: lalpaloma@ceramica-lalpaloma.es
Web: www.ceramica-lalpaloma.es

MARCAS:
LA PALOMA
4 CARAS VISTAS
ACUSTIARCILLA 50DB
FRONTISS
LADRYESO
TABICERAM
TERMOKLINKER

DIRECTOR GENERAL: RODRÍGUEZ MORENO, FRANCISCO ANTONIO / **DIRECTOR COMERCIAL:** PARRA RODRÍGUEZ, JOSÉ / **JEFE DE VENTAS NACIONAL:** MARTÍNEZ, JUAN MANUEL / **DIRECTOR TÉCNICO PRESCRIPCIÓN:** PAVÓN TORRES, ROBERTO.





LADRILLOS MORA, S.L.

CTRA. MADRID-TOLEDO
KM 38,400
45200 ILLESCAS
TOLEDO
Tel. 925511286
Fax. 925513600

Actividad principal: empresa con más de 50 años de experiencia en la fabricación de materiales cerámicos para la construcción. Produce ladrillo cara vista, ladrillos convencionales y de gran formato. Dispone de tres plantas productivas, dedicadas a la elaboración de ladrillo perforados, de hueco doble y rasillones (capacidad productiva de 300 toneladas/día), producción de ladrillo cara vista (nave de molienda de 4.000 metros cuadrados y factoría de 12.000 metros cuadrados) y rasillones, machihembrado y bloques aligerados (capacidad productiva de 400 toneladas/día).

Productos: ofrece ladrillos huecos, rasillones, ladrillos cara vista (klinker y gres), machihembrados, bloques aligerados, etc.

Email: info@ceramicasmora.com
Web: www.ceramicasmora.com

MARCAS:
CERAMICAS MORA

GERENTE: RAMÍREZ GARCÍA-FOGEDA, JOSÉ LUIS.



LAND PORCELÁNICO, S.L.

CTRA. CASTELLÓN-SAN JUAN
DE MORÓ, KM 12,5
12130 SAN JUAN DE MORÓ
CASTELLÓN
Tel. 964701015
Fax. 964701049

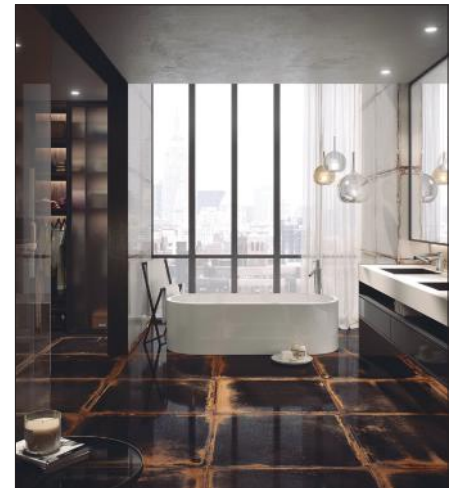
Actividad principal: empresa perteneciente al grupo Aparici, que se completa con Cerámicas Aparici, S.A. (cabecera del grupo) y Apavisa Porcelánico, S.L. La compañía se centra en la fabricación y comercialización de porcelánico de altas prestaciones técnicas y de diseño.

Productos: su catálogo incluye más de veinticinco colecciones de pavimentos y revestimientos porcelánicos, con una amplia variedad en texturas, colores y tamaños, así como una amplia gama de piezas especiales y complementos.

Email: land@landporcelanico.com
Web: www.landporcelanico.com

MARCAS:
LAND PORCELANICO

DIRECTOR GENERAL: APARICI EDO, MAXIMIANO / DIRECTOR COMERCIAL: GUILLÉN, NATIVIDAD.



LEVANTINA Y ASOCIADOS DE MINERALES, S.A.

AUTOVÍA MADRID -
ALICANTE, S/N
03660 NOVELDA
ALICANTE
Tel. 965609184
Fax. 965609101

Actividad principal: compañía internacional, referente en el sector de la piedra natural y pionera en la apuesta por los porcelánicos de gran formato y fino espesor Techlam® en el año 2007. Sus instalaciones están equipadas con tecnología avanzada para la producción del porcelánico de fino espesor. Su lámina Techlam® se ha afianzado como solución para suelos, paredes y otros elementos constructivos.

Productos: TECHLAM®, un producto revolucionario porcelánico de alta tecnología con 3 y 5 mm de espesor y un peso desde 7.1 Kg/m², presentado en paneles de 1x3 m. Esto lo hacen capaz de proporcionar infinidad de soluciones constructivas en todo tipo de arquitectura y diseño. Tiene una amplia colección, con variedad en los diseños desde inspiración industrial, maderas, terrazos, piedras, cementos...

Email: info@levantina.com
Web: www.levantina.com

MARCAS:
TECHLAM® BY LEVANTINA

DIRECTOR GENERAL: RODRÍGUEZ-CARMONA, ALEJANDRI / DIRECTOR COMERCIAL: HERRERA LÓPEZ, FRANCISCO / DIRECTORA DE MARKETING: IZQUIERDO, NURIA / DIRECTOR TÉCNICO: QUILES, LUIS.



MARAZZI IBERIA S.L.U

AVDA. ENRIQUE GIMENO, 317
12006 CASTELLÓN
DE LA PLANA
CASTELLÓN
Tel. 964349000
Fax. 964349011

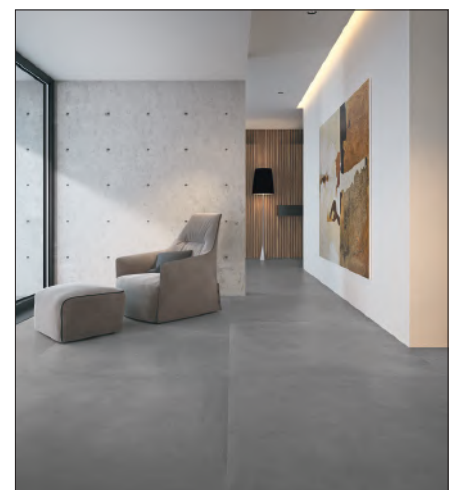
Actividad principal: dedicada a la fabricación y comercialización de revestimientos y pavimentos cerámicos de excelentes características técnicas son la solución ideal para zonas públicas y grandes obras de arquitectura así como para viviendas de uso residencial privado. Marazzi Iberia S.L.U, forma parte de Marazzi Group con sede en Italia desde 1935. Patentó, entre otros avances técnicos para el sector cerámico, el sistema de monococción (hoy en día más utilizado en todo el mundo) o el primer pavimento técnico.

Productos: más de 5500 productos de gres porcelánico en diferentes formatos y espesores, placa de 120x120, 120x240 capaz de proporcionar multitud de soluciones constructivas para la arquitectura y el diseño, tecnología en 20mm, revestimientos en diferentes formatos desde 40x120...

Email: info@marazzi.es
Web: www.marazzi.es

MARCAS:
MARAZZI

DIRECTOR GENERAL: LÓPEZ MUÑOZ, JOSÉ MANUEL / DIRECTOR COMERCIAL: IBÁÑEZ CAMACHO, VICENTE / DIRECTOR TÉCNICO: APARICIO MILLÁN, SERGIO / RESPONSABLE MARKETING: MACIÁN SANCHA, BELÉN.





NATUCER, S.L.

CTRA. VIVER-PUERTO
BURRIANA, KM 54,5
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964604066
Fax. 964602425

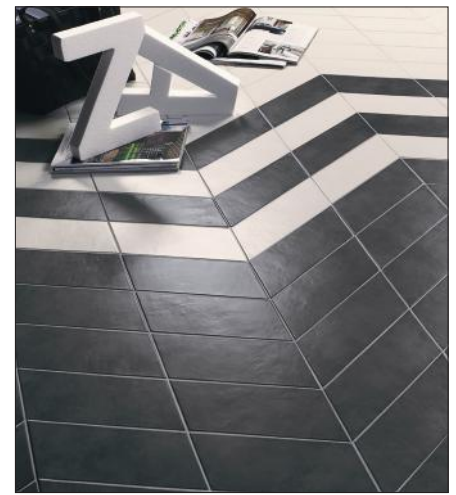
MARCAS:
NATUCER
FILTER FLO BY NATUCER

Actividad principal: empresa creada en 1988 y dedicada a la fabricación de pavimentos y revestimientos cerámicos y piezas especiales. La compañía se centra en concreto en la producción de gres extrusionado y porcelánico extrusionado. Dispone de unas instalaciones productivas con capacidad para procesar diariamente 7.000 metros cuadrados. La empresa comparte socios con la fabricante de piezas artesanales Cerbarro, S.L., sita en la localidad castellanense de Bechí.

Productos: su catálogo incluye varias líneas de gres extrusionado y porcelánico extrusionado para todo tipo de ambientes, tanto de interior (salón, habitaciones, cocina, baño, escaleras...) como de exterior (jardín, piscina, etc.) y piezas cerámicas especiales (zócalos, vierteaguas, pasamanos, tiras, tacos...).

Email: natucer@natucer.es
Web: www.natucer.es

DIRECTOR GENERAL: RUBERT ANDRÉS, MANUEL / **DIRECTOR TÉCNICO:** RUBERT ANDRÉS, JAVIER.



NAVARTI CERÁMICA, S.L.U.

CTRA. ONDA-VILLARREAL,
KM 3,5
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964776262

MARCAS:
NAVARTI

Actividad principal: empresa dedicada a la fabricación de revestimientos y pavimentos cerámicos. El rumbo actual de nuestra compañía pasa por regenerar, rediseñar y estudiar las necesidades reales de sus clientes, proveedores, empleados y colaboradores, todo con el fin de ser una compañía más cercana, atenta y personalizada, en definitiva, mejor. La transparencia, el trato cercano, la confianza, el esfuerzo y la responsabilidad para ofrecer las mejores soluciones constituyen, la actual apuesta de Navarti por mejorar.

Productos: en su catalogo incluye revestimiento y pavimento de pasta roja, además de gres porcelánico esmaltado y todo masa, así como porcelánicos de gran formato pulidos y / o rectificados.

Email: global@navarti.com
Web: www.navarti.com

DIRECTOR GENERAL: BAUSA VILALLAVE, JAIME.



PALAU CERÁMICA DE CHILOECHES

C/ CAMINO DE LA VEGA,
72- POL.IND- DE LA VEGA,
PARCELA 72
19160 CHILOECHES
GUADALAJARA
Tel. 949271020
Fax. 949271261

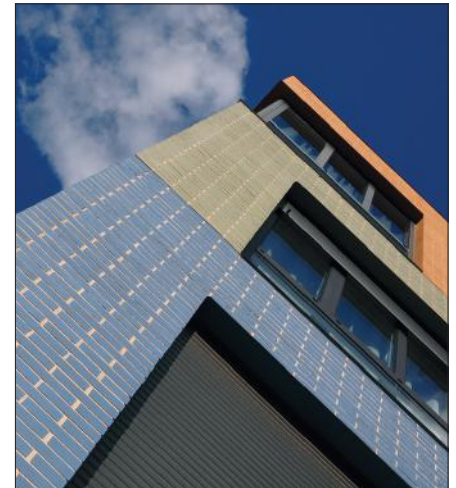
MARCAS:
PALAUTEK KLINKER
PALAUTEK A8
STRUCTURA

Actividad principal: marca que representa a Palau Tecnología Cerámica. Sus orígenes se remontan a 1875. El resultado final de las fachadas y su excelente comportamiento con el paso del tiempo son la mejor garantía de Palautec. La calidad y la mejora continua son elementos básicos en la cultura de la empresa.

Productos: el catálogo de la compañía incluye dos líneas de cara vista Palautec Klinker (ladrillos klinker, la máxima calidad en cara vista) y Palautec A8 (ladrillos cerámicos de altas prestaciones con menos del 8% de absorción de agua y no hidrofugados). Entre su oferta destaca también la marca Structura a través de la cual se promociona el sistema GHAS.

Email: info@palautec.es
Web: www.palautec.es

DIRECTOR GENERAL: PALAU RODRÍGUEZ, FERNANDO / **DIRECTOR COMERCIAL Y MARKETING:** PALAU RODRÍGUEZ, JORDI.



PAMESA CERÁMICA, S.L.

CAMINO DE ALCORA, 8-
APDO. 14
12550 ALMAZORA
CASTELLÓN
Tel. 964507500
Fax. 964522716

MARCAS:
PAMESA
COTTOCER
COMPAGLASS

Actividad principal: empresa dedicada a la producción de pavimentos y revestimientos cerámicos. Dispone de plantas productivas en Almazora y Onda. En la primera fabrica productos de pasta blanca y porcelánicos, mientras que la segunda se dedica a la elaboración de pasta roja. El grupo Pamesa cuenta con una superficie construida de más de 180.000 m² y un volumen de negocio anual aproximado de 390.000.000 euros. La capacidad productiva supera los 55.000.000 m² al año, contando con 3 almacenes inteligentes. Cuenta con las filiales Cottocer y Compacglass, de Onda, así como delegaciones en Asturias e Islas Canarias. Posee la filial Pamesa Do Brasil.

Productos: ofrece revestimiento y pavimento realizado en pasta roja y blanca, además de gres porcelánico esmaltado y todo masa.

Email: nacional@pamesa.com / marketing@pamesa.com
Web: www.pamesa.com

PRESIDENTE: ROIG ALFONSO, FERNANDO / **DIRECTOR GENERAL:** BAUSET FOS, JORGE / **DIRECTORES TÉCNICOS:** LÓPEZ, JUAN L. Y SAFONT, JOSE E. / **DIRECTOR DE COMPRAS:** PORTALES, JAVIER / **DIRECTOR FINANCIERO:** SUÁREZ, JUAN ANTONIO.




PORCELANITE DOS, S.L.

CAMINO FOYES FERRAES, S/N
12110 L'ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964361190
Fax. 964361586

MARCAS:

PORCELANITE
INCOAZUL
PORCELANITE DOS

Actividad principal: fabricación de pavimentos porcelánicos y revestimientos cerámicos acabados pasta blanca.

Productos: pavimentos porcelánicos formatos rectificadas 100*100 y pulidos 98*98, así como porcelánicos pulidos 63*146 y porcelánicos mates en 64.5*147,5, imitaciones maderas porcelánicas en formatos 20.5*147.5 y 25*129.5. Revestimientos cerámicos acabados en pasta blanca 40*120 y 30*90. Revestimientos en pasta roja formatos 33.3*80.

Email: porcelanite@porcelanite.es

Web: www.porcelanitedos.es

DIRECTOR COMERCIAL: **MOLINER BAYO, JAVIER** / DIRECTOR TÉCNICO: **MOLINER BAYO, RAFAEL** / DIRECTOR DE MARKETING: **MOLINER PEJO, SONIA**.



PORCELANOSA, S.A.

CTRA. N-340, KM 56,2
12540 VILLARREAL
CASTELLÓN
Tel. 964507100
Fax. 964507106

MARCAS:

PORCELANOSA
STON-KER
PAR-KER
HIGHKER

Actividad principal: fabricante de pavimentos y revestimientos cerámicos. Pertenece al grupo empresarial que lleva su mismo nombre, integrado por: Venis, Gamadecor, Krion, L'Antic Colonial, Noken, Butech y Urbatek. Su centro de producción está en la provincia de Castellón, con 600.000 m² de superficie. Fabrica 10 millones de m² de cerámica al año, distribuido a través de sus propias tiendas, con más de 400 puntos de distribución en todo el mundo.

Productos: pavimentos y revestimientos cerámicos en pasta blanca. Sus productos más destacados son Ston-Ker®, gres porcelánico con elevadas prestaciones técnicas para soportar condiciones atmosféricas extremas; Par-Ker®, parqué cerámico con aspecto de madera natural; y Highker®, de gran formato pensado para superficies que buscan continuidad óptica y mayor amplitud.

Email: porcelanosa@porcelanosa.com

Web: www.porcelanosa.com

DIRECTOR COMERCIAL: **BALLESTER, ANTONIO** / DIRECTOR DE MARKETING: **COLONQUES, CRISTINA**.



ROSA GRES S.L.U.

CTRA. SANT CUGAT, KM 3
08290 CERDANYOLA DEL
VALLÈS
BARCELONA
Tel. 935863060
Fax. 935863061

MARCAS:

ROSA GRES

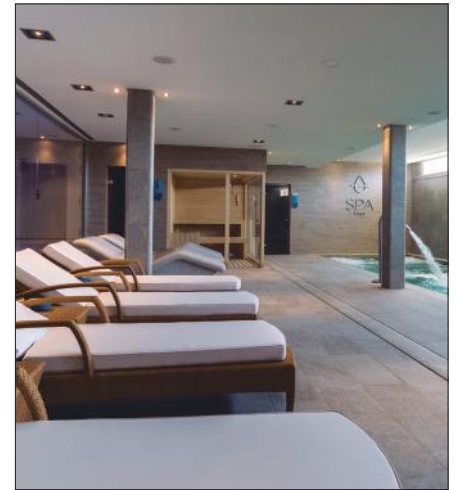
Actividad principal: fabricación de baldosas de gres porcelánico tanto por el método de extrusión como por el método de prensa, así como de piezas especiales para diversos usos. Rosa Gres se centra en la creación de productos de alta calidad para zonas especiales como exteriores, piscinas, zonas de agua o de alto tránsito, de uso público, privado y comercial. Rosa Gres está presente en diversos organismos medioambientales y dispone de sellos AAI, DAP, Leed, Cradle to Cradle en algunas de sus series con el objetivo impuesto en la nueva fábrica de "Zero" emisiones y adoptando la filosofía de reciclar y reutilizar para contribuir a la conservación del medio ambiente.

Productos: Rosa Gres enfoca su producción a dar soluciones tanto a nivel residencial como público aportando las grandes ventajas.

Email: info@rosagres.com

Web: www.rosagres.com

PRESIDENTE: **SUGRAÑES, MARCELINO** / : / DIRECTOR DE MARKETING: **SUGRAÑES ARIMANY, MARTA** / DIRECTOR COMERCIAL: **CANTACORPS, JORDI** / DIRECTOR TÉCNICO: **DIVINS, ORIOL**.



SUPERCERAMICA, S.A.

CTRA. CASTELLÓN-ALCORA,
KM 19,4
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964360886
Fax. 964386150

MARCAS:

SUPERCERAMICA
AM DECOR

Actividad principal: empresa fundada en 1997 y dedicada a la producción de pavimentos y revestimientos cerámicos. La compañía es la cabecera del grupo Apamon, que se completa con las fabricantes de productos cerámicos Planomyr, S.A. y Garogres, S.A., emplazadas en las localidades castellonenses de Alcora y San Juan de Moró. En su conjunto, dispone de capacidad para producir 45.000 metros cuadrados diarios.

Productos: su catálogo engloba varias series de porcelánico y más de medio centenar de líneas de revestimientos y pavimentos cerámicos de diverso formato y para todo tipo de estilos y acabados.

Email: export@superceramica.com

Web: www.superceramica.com

DIRECTOR GENERAL: **APARICI MONFORT, EDUARDO** / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: **CANO, JUAN ANTONIO** / DIRECTOR COMERCIAL EXPORTACIÓN: **LÓPEZ, JOSÉ ANTONIO** / DIRECTOR DE PRODUCCIÓN: **TOMÁS, JESÚS**.





TAU CERAMICA SOLUTIONS, S.L.U.

CARRER DEL TOLL, 18
12200 ONDA
CASTELLÓN
Tel. 964565484
Fax. 964256080

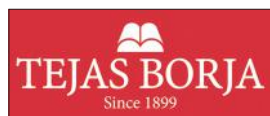
MARCAS:
TAU CERÁMICA
ASCALE BY TAU

Actividad principal: empresa cerámica, con más de 50 años en el Sector y consolidada internacionalmente en 127 países, que se dedica a la producción y comercialización de superficies cerámicas para todos los ámbitos de la Arquitectura y el Interiorismo.

Productos: revestimiento cerámico, Pavimento cerámico y un amplio portfolio de Porcelánico, integrado por una línea de espesor estándar, una de espesorado de 20 mm para exterior y una tercera de slim de 3 y 6 mm. Todo ello en multitud de texturas, acabados, colores y formatos. ASCALE es la marca que integra las grandes placas porcelánicas de TAU, de 320x160 cm en 6 y 12 mm de espesor, que permiten la construcción de cualquier superficie de trabajo, y que ofrece en exclusiva en nuestro país una colección de encimeras en las que se puede cocinar directamente sobre la superficie porcelánica.

Email: tau@tauceramica.com
Web: www.tauceramica.com

GERENTE: **SEBASTIÀ, MARIANO** / DIRECTORA DE PRODUCTO Y MARKETING: **LOZANO, LUZ.**



TEJAS BORJA, S.A.U.

CTRA. LLIRIA - PEDRALBA, KM 3
46160 LLIRIA
VALENCIA
Tel. 692798014
Fax. 962782563

MARCAS:
BORJAJET
BORJATHERM
FLAT-5XL
CENTENARIA
FLAT-10 TECH
TECHNICA-10
TB-10 TECH

Actividad principal: fundada en el 1899, la empresa ha reforzado su liderazgo gracias a la continua mejora en tecnología y diseño, que han dado como resultado la gama BorjaJET de tejas cerámicas con decoración digital Inkjet. En 2019, ha sido premiada en el Red Dot Award: Product Design 2019.

Productos: BorjaJET fusiona la riqueza de los materiales naturales con las propiedades técnicas de las tejas cerámicas. Con esta tecnología se han creado las series pizarras, piedras, cementos... Acabados exclusivos en tejas planas: FLAT-10 Tech y FLAT-5XL®. Con TB-10 y Tech Centenaria® Entrepins, nos inspiramos en el Mediterráneo para trasladar el encanto de sus paisajes a nuestras tejas. BorjaTHERM – SAT es el nuevo sistema “todo en uno” de alta eficiencia energética.

Email: info@tejasborja.com
Web: www.tejasborja.com

DIRECTORES GENERALES: **CASANOVA RAMÓN-BORJA, PABLO** y **CASANOVA RAMÓN-BORJA, ANDRÉS** / DIRECTORES COMERCIALES: **RIERA, ANTONIO** y **ORTS, JOSÉ VICENTE** / PRODUCT MANAGER: **OLMOS, FERNANDO** / DIRECTOR DE MARKETING: **RUSEN, COSTINA.**



TERRAKLINKER, S.L.L

C/ROSARIO, 44
44630 CASTELSERÁS
TERUEL
Tel. 937412970
Fax. 937412971

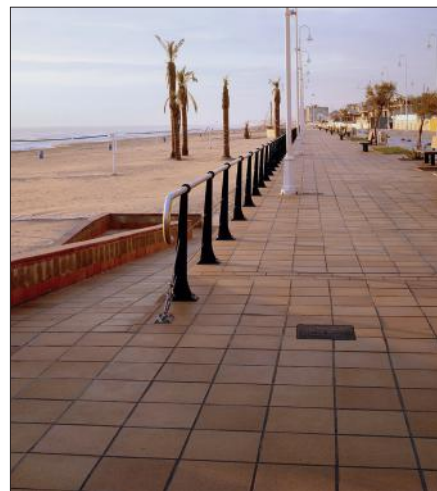
MARCAS:
GRES DE BREDA

Actividad principal: TERRAKLINKER nace con la voluntad de continuar ofreciendo los prestigiosos productos Gres de Breda. Fabrica y comercializa un gres natural cocido a alta temperatura, un referente en el sector del extrusionado. El objetivo prioritario de la empresa es la investigación y desarrollo de nuevos productos y formatos que puedan satisfacer las necesidades que los tiempos actuales reclaman.

Productos: Natural, Antica, Lava, Basalto, Duna, colecciones de gres natural con una extensa gama de piezas especiales y de formatos para pavimentos exteriores. Los productos de Terraklinker ofrecen soluciones constructivas para escaleras, contornos de piscinas, terrazas... Se valoran mucho por la combinación de su estética muy propia con sus altas prestaciones técnicas.

Email: terraklinker@terraklinker.com
Web: www.terraklinker.com

DIRECTOR GENERAL: **TORTAJADA, SANTIAGO** / DIRECTOR DE MARKETING: **BRÉHIN, JOCELYNE** / DIRECTOR TÉCNICO: **TORTAJADA, SANTIAGO** / DIRECTOR FINANCIERO: **TARENSI, SEBASTIÀ** / JEFE DE VENTAS NACIONAL: **BIOSCA, RAMÓN.**



TEJALSA ALMENA, S.A.

CTRA. VALL D'ARAN, KM 20
25126 ALMENA
LÉRIDA
Tel. 973770182
Fax. 973771214

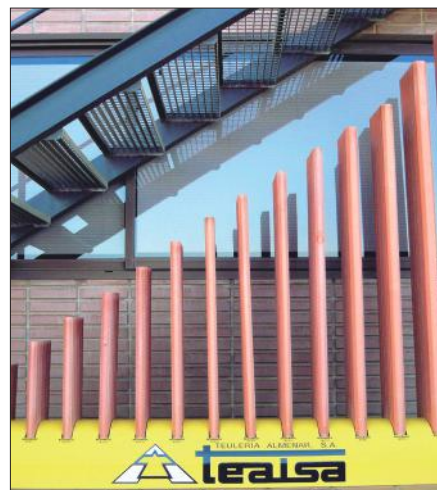
MARCAS:
TEALSA
TEALBRICK
TEALTERM

Actividad principal: empresa fundada en 1984 y dedicada a la fabricación de ladrillos estructurales, de gran formato y tableros machihembrados. La empresa cuenta con tres líneas de producción ubicadas en una única fábrica en la población de Almenar (Lleida), que se asientan sobre una parcela de 100.000 m² con una capacidad productiva de 1.200 toneladas diarias. Su principal mercado se concentra en España, tanto en la península como en Baleares y Canarias. Opera con el nombre comercial de TEALSA.

Productos: ofrece todo tipo de ladrillo de uso estructural, tales como tohana, gero, supermahón, tabicón, tabique de gran formato (Tealbrick) y tableros machihembrados desde 50 cm de longitud hasta 200 cm, tanto en corte recto como biselado.

Email: ventas@tealsa.es
Web: www.tealsa.es

DIRECTOR GENERAL: **PIÑOL I VILAMAJÓ, MIQUEL** / DIRECTOR FINANCIERO: **PALACIOS SOLANAS, OLGA** / DIRECTOR TÉCNICO: **MARÍN GANAU, XAVIER.**




THESIZE SURFACES, S.L.

P.I. CAMÍ FONDO, SUPOI 8.
C./ DELS IBERS 31
12550 ALMASSORA
CASTELLÓN
Tel. 964652233
Fax. 964652209

MARCAS:
NEOLITH
GRANITH

Actividad principal: TheSize tiene su sede en Almazora (Castellón), España, donde ubica la planta de fabricación con la mayor tecnología industrial avanzada y maquinaria existente donde se ha desarrollado la Tecnología de Sinterización para crear NEOLITH y conferir al producto propiedades físicas y mecánicas sobresalientes en términos de compactación, resistencia y durabilidad.

Productos: pertenece y es pionera en la industria de las Piedras Sinterizadas de gran formato y mínimo espesor. Disponible en 3.600 x 1.200mm, 3.200 x 1.500mm, en 3.200 x 1.600 mm y en corte a medida. También en 3, 6, 12 y 20 mm de espesor. GRANITH: es la colección de granitos de TheSize, que cuenta con más de cuatro décadas de experiencia en el sector de la Piedra Natural.

Email: info@thesize.es
Web: www.neolith.com

DIRECTOR GENERAL Y COMERCIAL: SÁNCHEZ, DANIEL.


TODAGRÉS, S.A.

CTRA. DE ONDA, KM 5
12540 VILLAREAL
CASTELLÓN
Tel. 964500111
Fax. 96527361

MARCAS:
TODAGRÉS

Actividad principal: empresa de Grupo Fuertes especializada en la fabricación, distribución y venta de pavimentos y revestimientos de porcelánico técnico de altas prestaciones con las que conseguimos producir: mármoles, piedras, cementos, maderas, granillas...

Productos: creación y el diseño de superficies porcelánicas técnicas de altas prestaciones. Mediante la tecnología TODATECH aplicada a la gama de productos conseguimos producir mármoles, piedras, cementos y monocolors porcelánicos con unas propiedades únicas en el mercado. Creamos un producto técnico de última generación orientado e inspirado en la arquitectura de vanguardia, para así cumplir con los test más exhaustivos, obteniendo como resultado superficies ultra-resistentes y con una versatilidad estética sin límites.

Email: marketing@todagres.com
Web: www.todagres.com

DIRECTOR GENERAL: GONZÁLEZ, JOSÉ M^a / DIRECTOR COMERCIAL NACIONAL: LLOSCOS, IGNACIO / DIRECTOR TÉCNICO: CENTELLES, EMILIO / DIRECTOR MARKETING: FELIP, BERTA / DIRECTOR COMERCIAL EXPORT: ROIG, MANEL.


URBATEK, S.A.

CTRA. N-340, KM 56
12540 VILLAREAL
CASTELLÓN
Tel. 964525200
Fax. 964527900

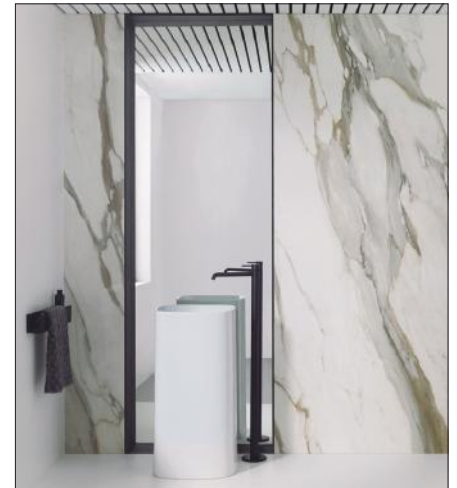
MARCAS:
URBATEK
XLIGHT
XTONE

Actividad principal: especializada en la producción de gres porcelánico técnico todo masa y láminas cerámicas de gran formato y ?no espesor para grandes proyectos. Pertenece al Grupo Porcelanosa, integrado por: Porcelanosa, Venis, Gamadecor, Krion, L'Antic Colonial, noken, Butech y Urbatek.

Productos: el material cerámico más resistente para el revestimiento tanto de espacios interiores como exteriores, con una variedad de formatos y acabados. XLIGHT presenta láminas cerámicas de grandes dimensiones (100x300 cm y 120x250 cm) con un mínimo espesor (hasta 3,5 mm) conservando todas las prestaciones del gres porcelánico. Con el compacto mineral sinterizado XTONE (150x300 cm) se impulsa el concepto diseño a medida, ampliando el campo de aplicación a todo tipo de superficies: una evolución que no tiene límites.

Email: urbatek@urbatek.com
Web: www.urbatek.com

DIRECTOR GENERAL: RUIZ, PABLO / DIRECTOR COMERCIAL: PESUDO, PEDRO / DIRECTOR DE MARKETING: SERRA, PABLO.


VENIS, S.A.

CTRA. N-340, KM 56,5
12540 VILLAREAL
CASTELLÓN
Tel. 964507700
Fax. 964507719

MARCAS:
VENIS
STON-KER
STARWOOD

Actividad principal: nace en 1986 de la mano y experiencia de Porcelanosa Grupo para convertirse en un referente de la fabricación cerámica tanto a nivel nacional como internacional ya que esta empresa cuenta con más de 450 tiendas repartidas por todo el mundo. Venis centra su producción en pavimento y revestimiento de pasta blanca.

Productos: ofrece infinitas posibilidades cerámicas inspiradas en mármol, cemento, piedra, óxidos, madera y blancos con relieve. Cada una de las colecciones se ofrece en diferentes formatos y acabados. Destaca la versatilidad de sus diseños y su avanzada tecnología para la fabricación de azulejos y gres porcelánico. Siempre a la vanguardia de las últimas tendencias en arquitectura y diseño de interior. Cuenta con un showroom de más de 2.000 m².

Email: info@venis.com
Web: www.venis.com

DIRECTOR COMERCIAL: LÓPEZ, JOSÉ.



VIVES
AZULEJOS Y GRES

**VIVES AZULEJOS
Y GRES, S.A.**

CTRA. CASTELLÓN, KM 23
12110 ALCORA
CASTELLÓN
Tel. 964360725
Fax. 964386271

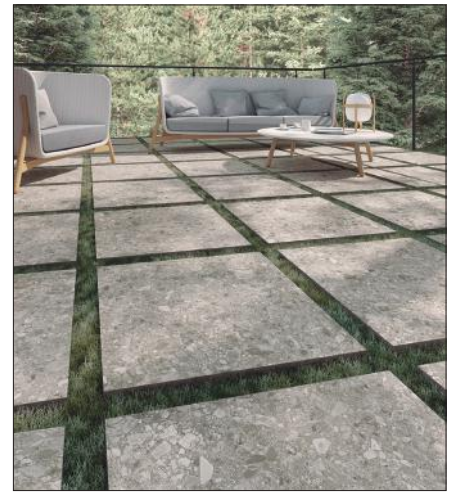
Actividad principal: desde 1957, Vives Azulejos y Gres es una empresa dedicada a la fabricación de productos cerámicos para pavimento y revestimiento. Su evolución está basada en una constante inquietud por la renovación y la investigación, ello le permite estar a la vanguardia técnica y de diseño, satisfaciendo las necesidades más exigentes del mercado.

Productos: Vives Azulejos y Gres ofrece una amplia variedad de soluciones cerámicas innovadoras y eficaces tanto para pavimento, revestimiento, porcelánico, así como piezas especiales. Sus esfuerzos continuos por innovar y fabricar materiales cerámicos diferenciadores le permiten ofrecer una gran variedad de formatos, acabados y estéticas para todo tipo de espacios y estilos.

Email: info@vivesceramica.com
Web: www.vivesceramica.com

MARCAS:
VIVES

DIRECTOR DE MARKETING: VIVES, JOSÉ LUIS.



ZIRCONIO
-50 YEARS YOUNGER-

ZIRCONIO, S.A.

CARRETERA ONDA, KM 3
12540 VILA-REAL
CASTELLÓN
Tel. 964521100
Fax. 964523938

Actividad principal: compañía castellanense desde 1965, fabrica azulejos del más alto nivel, forma parte de Niro Group, especialista multinacional en el sector cerámico para seguir su trayectoria en el campo de la novedad y el diseño, buscando siempre la excelencia y la satisfacción del cliente.

Productos: ofrece soluciones cerámicas para reformas integrales, contract de espacios residenciales, públicos y semi-públicos. Las últimas referencias figuran las series: Basis, CA Marmo, Colorado, Cotton, Cover, Essential, Imperium, Java, Kalahari, Krea, Smooth, Sonora, SV Stone.

Email: zirconio@nirogroup.com
Web: www.zirconio.es

MARCAS:

DIRECTOR COMERCIAL: GARCÍA, ALFONSO / DIRECTOR DE MARKETING: RODRÍGUEZ, MANEL.

