

# lámina asfáltica impermeabilizante

en cubierta inclinada

recurso práctico y eficaz >



reportaje / materiales

Aunque tradicionalmente la lámina asfáltica se ha venido aplicando casi en exclusividad en cubierta plana, hoy por hoy, su aplicación se encuentra presente en la casi totalidad de las unidades de obra expuestas a la humedad. Ahora, el uso de la lámina asfáltica está presente en muros, cimentaciones, soleras, estancias húmedas, zonas de tráfico rodado, cubiertas metálicas y cubiertas inclinadas. En este último caso, el de la cubierta inclinada, aunque su porcentaje comparativamente es pequeño con respecto a

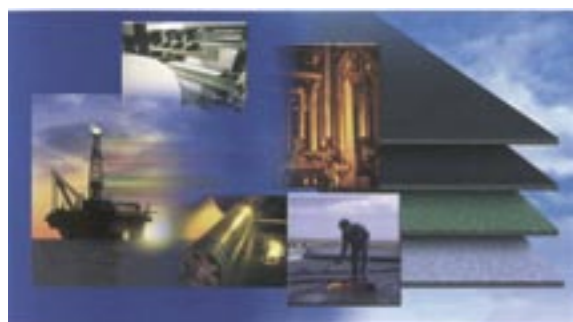
otras aplicaciones, sí se observa que en España, de unos años a esta parte, se está produciendo un importante crecimiento. Cada día es mayor el número de cubiertas de este tipo que, requiriendo una serie de exigencias, encuentran en la lámina asfáltica impermeabilizante un recurso práctico y, sobre todo, eficaz.



Centro Comercial Príncipe Pío (Madrid)



El proceso constructivo que estamos viviendo en nuestro país necesita de materiales que, cumpliendo las exigencias técnicas, simplifiquen y agilicen la ejecución de la obra. La lámina asfáltica, como material impermeabilizante, aporta una serie de ventajas que, aplicadas a la cubierta inclinada, permiten el planteamiento de sistemas que simplifican y posibilitan cubiertas confortables, además de habitables. La proliferación de viviendas unifamiliares, en lo que se refiere a nuevas edificaciones, y la rehabilitación de edificios o viviendas, han contribuido especialmente a la creciente demanda de este material. Y es que conseguir espacios habitables, o recuperar el espacio interior del bajo cubierta, aumenta el valor del inmueble aportando ventajas adicionales referidas a la estética y funcionalidad, entre otros aspectos.



La aplicación de la lámina asfáltica en la cubierta inclinada, independientemente de su clasificación en base a su terminación, a su mástico bituminoso, así como a los elementos que conforman la armadura de la lámina, convierten a este material en un elemento tan versátil como imprescindible, capaz de resolver los diferentes problemas que pueden presentarse en la cubierta y prevenir sus consecuencias. Las patologías que debidas a la climatología puede llegar a presentar una cubierta, no sólo afecta a la estética de la misma, sino que mermando



las propiedades que tienen los materiales que forman la cubierta, puede también afectar a la estructura.

## fabricación de la lámina asfáltica

Elaborada a partir de betún asfáltico, componente que aporta la impermeabilización, la lámina asfáltica consta igualmente de una armadura que le da soporte y resistencia, y de diversos materiales de terminación que recubren su superficie externa. Su proceso de fabricación consta de los siguientes pasos:

- a) **Preparación del mástico**, materia base para la fabricación de la lámina, a través de unos mezcladores que dosifican sus componentes. El resultado de la mezcla, una vez homogeneizado, se trasvasa a las unidades de revestimiento.
- b) **Laminación**. El soporte, denominado armadura, se impregna por ambas caras en un baño de mástico. Inmediatamente se ajusta el espesor deseado por medio de unos rodillos de separación variable.
- c) **Material de terminación**. Estos materiales, procedentes de dos bobinas, son arrastrados por la lámina a la que se adhieren. En el caso del gránulo mineral su aplicación se realiza a través de una tolva ubicada sobre el rodillo.
- d) **Refrigeración**. Antes de bobinar la lámina asfáltica atraviesa una serie de cilindros refrigerados por agua que reducen su temperatura.
- e) **Bobinado**. Se realiza sobre mandriles (soportes) y posterior medición y pesado de la lámina, antes de su almacenamiento.

# La Solución que necesitas está en Nuestra web



Primera empresa del sector que ofrece soluciones de Impermeabilización, Aislamiento Acústico, Drenajes y Geotextiles según las exigencias del nuevo **Código Técnico de la Edificación**



Solicite gratis nuestro CD-ROM



Impermeabilización

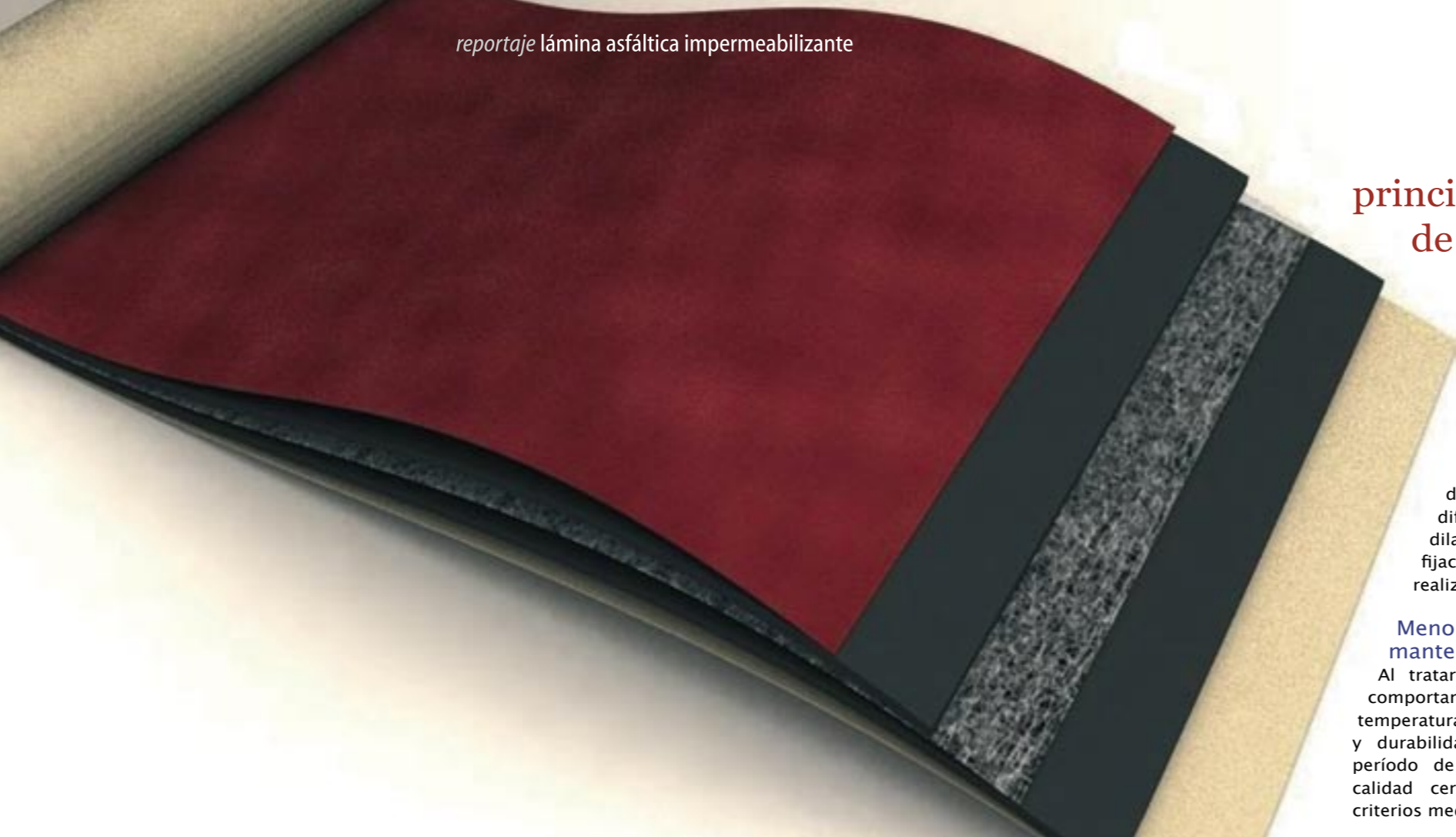


Aislamiento Acústico



Drenajes y Geotextiles

Diseña tu proyecto  
[www.danosa.com](http://www.danosa.com)



## principales ventajas de su uso en cubierta inclinada

**Protege el acabado interno y la estructura...**

...en caso de desperfectos derivados de la climatología, diferentes coeficientes de dilatación de los materiales, fijaciones de tejas o pizarras mal realizadas, etc.

**Menor frecuencia de mantenimiento.**

Al tratarse de un material con un comportamiento óptimo a altas y bajas temperaturas, se garantiza su resistencia y durabilidad durante un prolongado período de vida. Además ofrece una calidad certificada ajustándose a los criterios medioambientales.

**Evita el riesgo de condensación...**

...y por tanto los efectos resultantes que provoca ésta (humedades, dilataciones, contracciones, roturas, deformaciones estructurales, exfoliación, etc.).

**Facilidad de ejecución.**

La puesta en obra de la Lámina Asfáltica Impermeabilizante es sencilla, pero requiere según el soporte, ir fijada o adherida manteniendo una serie de precauciones. Tanto ANFI, como diferentes fabricantes, ponen a disposición de los profesionales manuales técnicos para la instalación adecuada y, dependiendo del fabricante, cursos de formación.

**Actúa como barrera de vapor...**

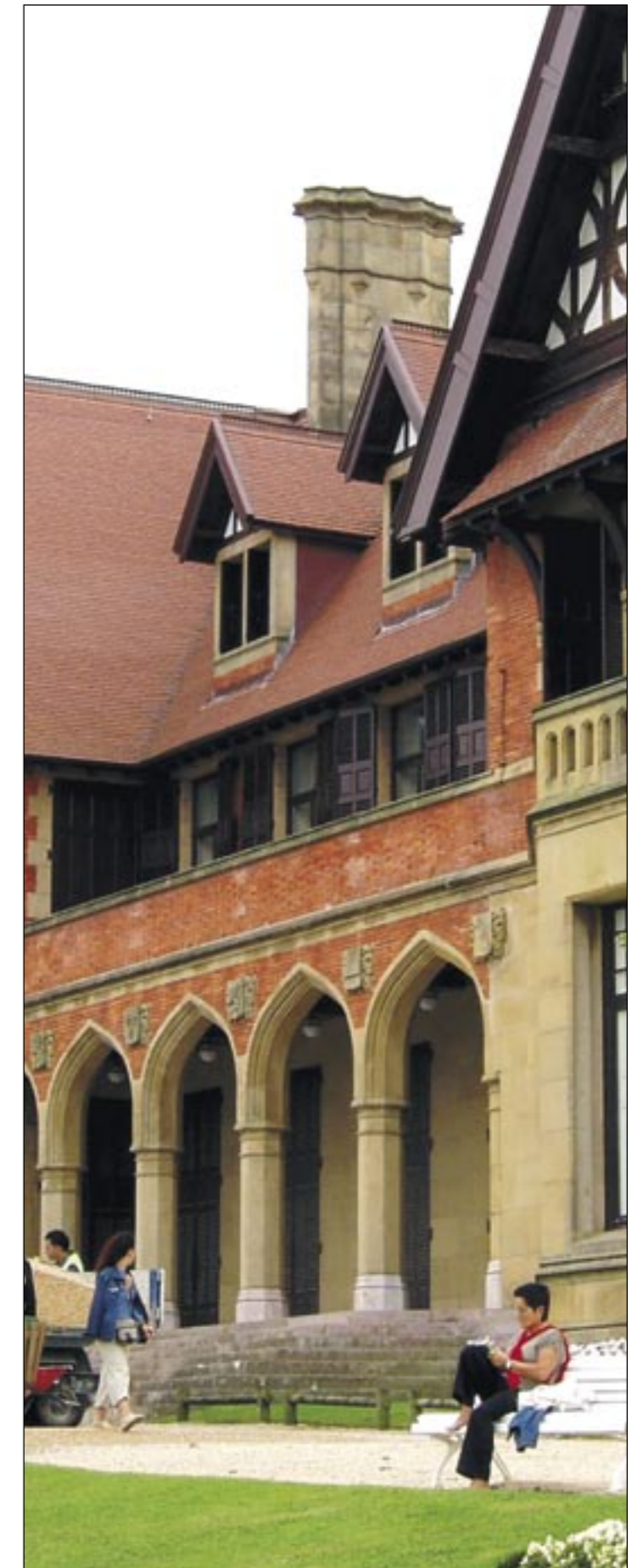
...en los casos de cubiertas invertidas ya que, al situarse el aislamiento térmico por encima de la impermeabilización, la lámina impermeabilizante está en la parte caliente del aislamiento.

**Protege frente a la falta de estanqueidad por saturación, ...**

...dependiendo del acabado de la obra.

**Relación calidad/precio.**

Sus precios son altamente competitivos. Además, existe una amplia oferta en el mercado, donde los fabricantes cuentan en sus catálogos con varias referencias atendiendo a cada aplicación.



## ANFI

Asociación de Fabricantes de Impermeabilizantes Asfálticos

Las patologías derivadas de la humedad, así como su origen, problemática y consecuencias, son detenidamente analizadas y contrastadas por los diferentes elementos que intervienen en el proceso: técnicos de mantenimiento, constructores/instaladores y fabricantes. ANFI, que agrupa a 6 de los principales proveedores/fabricantes del sector que cuentan, todos ellos, con el sello AENOR para las láminas asfálticas, dispone de manuales técnicos y publicaciones en los que se destacan las ventajas que ofrece la lámina asfáltica, como material de construcción, en sus diferentes aplicaciones. En relación a la cubierta inclinada, la Asociación publica en su web ([www.anfi.org](http://www.anfi.org)) un completo manual sobre "Impermeabilización con Láminas Asfálticas en Cubierta Inclinada". El estudio, al margen de las generalidades del material y de sus ventajas, analiza los sistemas de cubriciones, tanto discontinuos (tejas amorteras o clavadas y placas clavadas), como continuos (planchas de zinc o cobre y lámina bituminosa autoprotégida). En cada uno de los casos el informe señala las características del sistema, cita los elementos que integran la cubierta inclinada, destaca las ventajas que aporta la impermeabilización, calcula el efecto del aislamiento térmico y, por último, detalla conceptos de la puesta en obra.

C/ Velázquez, 92 - 3º derecha  
28006 Madrid / Tel. 91 577 38 73  
[www.anfi.org](http://www.anfi.org)

En Cubierta Inclinada:

Una cubierta es un elemento vivo, sometido a la acción no sólo del agua, sino también del hielo, del viento, de los pájaros, y a la degradación de los propios materiales de cobertura. La incorporación de la lámina asfáltica aporta un alto coeficiente de seguridad en este tipo de cubierta.

## ANI

Asociación Española de la Impermeabilización

Fundada en 1977, agrupa en la actualidad más de 70 instaladores y fabricantes de productos para la impermeabilización. Su objetivo es mantener y elevar el prestigio de la profesión, fomentando la calidad y la eficacia de los productos fabricados y aplicados. Su vocación, como servicio a los asociados, es la de atender cualquier consulta sobre productos, instalación y resolver temas, tanto económicos como jurídicos, relativos a los sistemas de impermeabilización.

C/ Velázquez, 92 - 3º  
28006 Madrid / Tel. 91 575 35 38  
[www.ani.es](http://www.ani.es)



**2006**  
24-28 Octubre

Salón Internacional de  
Material Eléctrico y Electrónico

LINEA IFEMA  
INTERNACIONAL (34) 91 722 30 00  
FAX (34) 91 722 57 91  
IFEMA  
Feria de Madrid  
28042 Madrid  
matelec@ifema.es  
www.matelec.ifema.es



principales proveedores de lámina asfáltica impermeabilizante en España

Marca	Empresa	Teléfono	Web
ASFALTEX	ASFALTEX, S.A.	936747112	www.asfaltex.com
ASSA	ASFALTOS DEL SURESTE, S.A.	968180402	www.assa.es
AXTER	AXTER IBERICA SISTEMAS TECNICOS, S.L.	938717333	www.axter.es
CHOVA	ASFALTOS CHOVA, S.A.	962822150	www.chova.com
COMPOSAN	COMPOSAN CONSTRUCCIÓN, S.A.	913604900	www.composan.com
DANOSA	DANOSA, S.A.	916586850	www.danosa.com
IMPERPUMA	GRUPO PUMA	957442155	www.grupopuma.com
KUBERTOL	SANCHEZ PANDO, S.A.	944920211	www.sanchezpando.com
LASUR	APLICACIONES Y VENTAS, S.L. (APLIVE)	954686166	www.aplive.com
SANI	GRUPO SANI	958285211	www.sani.es
SIPLAST	ICOPAL HISPANIA, S.L.	933636022	www.siplast.es
TAFOL	TELAS ASFÁLTICAS FOLGADO, S.L.	962711000	
TEXSA	TEXSA, S.A.	936351400	www.texsa.com
TEELAX	TEELAX, S.A.	933022998	www.teelax.net
PETELSA	PETELSA	976185962	www.petelsa.com
MAGDAN, S.A.	MAGDAN, S.A.	933351910	www.magdan.com

Fuente: Promateriales

